

JASIC TECHNOLOGY

Integrated Welding Solutions



เชื่อมฉัด ทน ทาน!

เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์เจสสิก

Inverter Welders, Plasma Cutters & Accessories



COMPANY PROFILE

SHENZHEN JASIC TECHNOLOGY CO.,LTD.
สำนักงานใหญ่และโรงงาน ณ เมืองเซินเจิ้น



CHONGQING YUNDA TECHNOLOGY
โรงงานผลิตเครื่องปั้นไฟ และเครื่องเชื่อมในเครื่องกลึง
ณ เมืองฉงชิ่ง

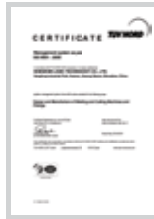


CHENGDU JASIC TECHNOLOGY CO.,LTD.
โรงงานผลิตเครื่องเชื่อม และเครื่องจัดตำแหน่งชิ้นงานเชื่อมขนาดใหญ่
ณ เมืองฉงตู



JASIC บริษัท มหานคร จุดเทียนในตลาดหลักทรัพย์ประเทศจีน
JASIC ผู้ผลิตเครื่องเชื่อมคุณภาพสูง ชั้นนำระดับโลก

JASIC QUALITY



TUV ISO9001



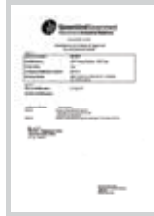
MADRID AGREEMENT
AND PROTOCOL



CE



CCC



C-TICK



CSA



PATENT
CERTIFICATE

APPLICATIONS



Vacuum Plating



Steelwork



Shipbuilding



Mining

www สามารถดูรายละเอียดเครื่องเชื่อมได้ที่
www.jasicthailand.com

รายละเอียด เครื่องเชื่อม

- ▶ เครื่องตัดพลาสมา,
- ▶ เครื่องไต่ฟลักซ์,
- ▶ เครื่องเชื่อม-เครื่องปั่นไฟ,
- ▶ เครื่องระบบ IGBT,
- ▶ อะไหล่ทุกประเภท

Download

- ▶ คู่มือเกี่ยวกับการเชื่อม ▶ เทคนิคการเชื่อม ▶ แคตตาล็อกเอกสาร

PRODUCT CONTENTS

	MMA MACHINE	01-05
	CUT/TIG/MMA	06
	TIG MACHINE	07-14
	CUT (PLASMA ARC CUTTING)	15-17
	MIG/MAG MACHINE	18-21
	ENGINE DRIVEN ARC WELDING GENERATOR	22
	SAW	23
	ACCESSORIES	24-28
	NEW PRODUCT / ข้อมูลต่างๆ ของเครื่องเชื่อม	29

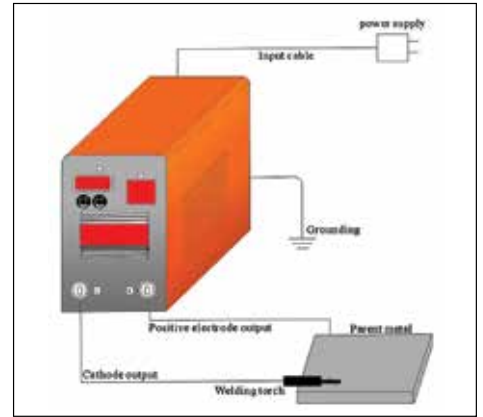
* ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดรวมทั้งข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับสินค้า โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า *

MMA INVERTER WELDER : เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์

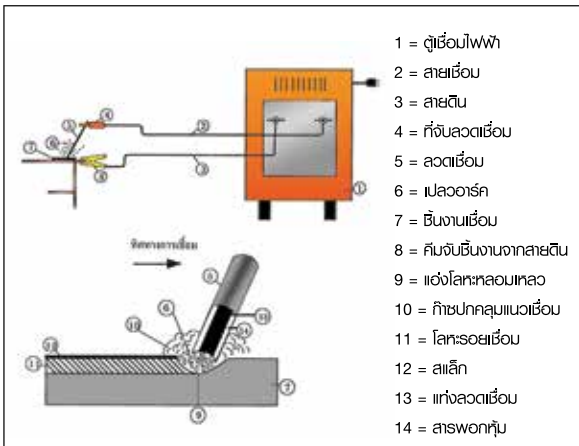
MMA

เป็นเครื่องเชื่อมระบบ Inverter แบบอาร์ค (Manual Metal Arc Welding) ขนาดกระทัดรัด น้ำหนักเบา เคลื่อนย้ายง่าย กระแสไฟเชื่อมคงที่ กับไฟฟระซาก ประหยัดกระแสไฟ มีระบบป้องกัน Over-voltage และ Over-current ต้นทุนต่ำ คุณภาพสูง อายุใช้งานยาว แนวเชื่อมมีความเรียบและสวย สามารถเชื่อมเหล็ก สเตนเลส และอลูมิเนียม ใช้ลวดเชื่อมทั่วไป ได้เกือบทุกชนิด

- Small size, light weight, high efficiency.
- Good arc-starting with Arc Force and Anti Sticking features.
- Stable arc and little spatter.
- High welding quality, deep penetration, high intensity.
- Auto protection of over-voltage and over-current.
- Suitable for welding with many kinds of rutile and basic electrodes.



1



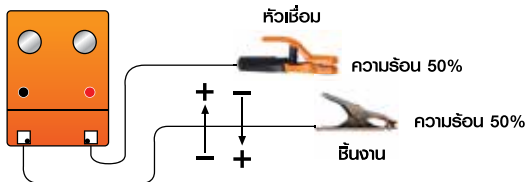
ข้อดีของการเชื่อมอาร์ค

1. สามารถป้องกันการรั่วไหลของแก๊ส, น้ำมัน ของเหลว และอากาศได้
2. งานมีคุณภาพสูงคงทนและสวยงาม
3. โครงสร้างของงานที่ไม่ยุ่งยาก
4. ลดเสียงดังขณะทำงาน
5. ลดขั้นตอนการทำงาน
6. ค่าใช้จ่ายในการปฏิบัติงานและเตรียมการค่อนข้างต่ำ

การเชื่อมอาร์คโลหะด้วยลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ คือ กระบวนการต่อโลหะให้ติดกัน

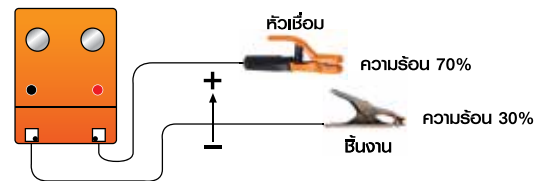
โดยใช้ความร้อนที่เกิดจากการอาร์คระหว่างลวดเชื่อมหุ้มฟลักซ์ (Electrode) กับชิ้นงาน ซึ่งความร้อนที่เกิดขึ้นที่ปลายลวดเชื่อมมีอุณหภูมิประมาณ 5,000 - 6,000 องศาเซลเซียส เพื่อหลอมละลายโลหะให้ติดกัน โดยแกนของลวดเชื่อมทำหน้าที่เป็นตัวนำไฟฟ้าและเป็นโลหะเติมลงในแนวเชื่อม ส่วนฟลักซ์ที่หุ้มลวดเชื่อมจะได้รับความร้อนและหลอมละลายปกคลุมแนวเชื่อมเอาไว้ เพื่อป้องกันอากาศภายนอกเข้าทำปฏิกิริยากับแนวเชื่อม พร้อมทั้งช่วยลดอัตราการเย็นตัวของแนวเชื่อม เมื่อเย็นตัวฟลักซ์จะแข็งและเปราะเหมือนแก้วเรียกว่า สแลก (slag)

เครื่องเชื่อมคอปย์ทั่วไป ระบบกระแสไฟแบบ AC



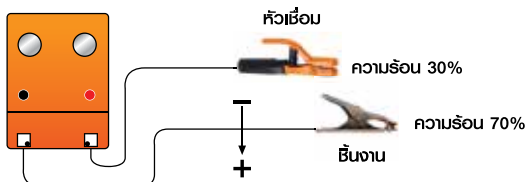
เป็นวงจรเชื่อมที่มีลวดเชื่อมเป็นขั้วบวก (+) และชิ้นงานเป็นขั้วลบ (-) อิเล็กตรอนจะวิ่งจากชิ้นงานเข้าลวดเชื่อมและจากลวดเชื่อมเข้าชิ้นงาน จึงทำให้ลวดเชื่อมและชิ้นงานได้รับความร้อนเท่า ๆ กัน

การต่อสายและเลือกกระแสไฟ แบบกระแสไฟตรงขั้วบวก หรือ DCEP (Direct Current Electrode Positive : DC+)



เป็นวงจรเชื่อมที่มีลวดเชื่อมเป็นขั้วบวก (+) และชิ้นงานเป็นขั้วลบ (-) อิเล็กตรอนจะวิ่งจากชิ้นงานเข้าลวดเชื่อมจึงทำให้ลวดเชื่อมได้รับความร้อนประมาณ 2 ใน 3 ของความร้อนที่เกิดจากการอาร์คทั้งหมด ดังนั้นเมื่อเชื่อมด้วยไฟตรงต่อขั้วบวกจะได้การซึมลึกน้อย เหมาะกับการเชื่อมงานบางเทคนิค ในการช่วยจำสำหรับกระแสตรง (DC) ก็คือ ถ้าเป็นกระแสไฟขั้วไหน หัวเชื่อมหรือลวดเชื่อมอยู่ขั้วนั้นด้วย

การต่อสายและเลือกกระแสไฟ แบบไฟกระแสตรง ต่อขั้วลบ หรือ DCEN (Direct Current Electrode Negative : DC-)



ในวงจรเชื่อมที่มีลวดเชื่อมเป็นขั้วลบ (-) และชิ้นงานเป็นขั้วบวก (+) อิเล็กตรอนจะวิ่งจากลวดเชื่อมเข้าชิ้นงาน จึงทำให้ชิ้นงานมีความร้อนเกิดขึ้นประมาณ 2 ใน 3 ของความร้อนที่เกิดจากการอาร์คทั้งหมด และยังให้การซึมลึกดีอีกด้วย จึงเหมาะสำหรับการเชื่อมด้วยลวดเชื่อมเปลือย

ลักษณะของรอยเชื่อมแต่ละประเภท



กระแสตรงขั้วลบ (DC-) หัวเชื่อมหรือลวดเชื่อมเป็นขั้วลบ ชิ้นงานเป็นขั้วบวก ถ้าเป็นกระแสตรงขั้วบวก (DC+) หัวเชื่อมหรือลวดเชื่อมเป็นขั้วบวก ชิ้นงานเป็นขั้วลบ

แนะนำการปรับค่าการเชื่อม / Recommended Welding Techniques

ความหนาชิ้นงาน Thickness of material (mm)	ขนาดลวดเชื่อม Electrode diameter (mm)	กระแสเชื่อม Welding current (A)	แรงดันไฟเชื่อม Welding voltage (V)
2.0	2.0	60 - 100	22 - 24
2.0 - 3.0	2.6	80 - 120	23 - 24
3.0 - 5.0	3.2	108 - 148	24 - 25
5.0 - 10.0	4.0 - 5.0	140 - 250	24 - 28

หมายเหตุ : ข้อมูลตามตารางด้านบนเป็นค่ามาตรฐานทั่วไป ในการใช้งานจริงอาจมีปัจจัยที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ อีก ให้อัปเดตใช้ปรับตั้งค่าตามความเหมาะสมกับงาน การเสียค่าใดๆ ที่เกิดขึ้น ทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใดๆ

ARC-160 / ARC-162I / ARC-200 / ARC-204E

• Features

- Compact size & lightweight
- High quality and power saving design
- Hot start function
- Automatic voltage reduction coupled with an anti-stick function

Standard: ARC-160 / ARC-200 / ARC-204E

- MMA
 - Current knob
 - Built-in ARC Force
 - Built-in hot start
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)
- Power Indicator

Standard: ARC-162I

- MMA/Stick
 - Current knob
 - Built-in Arc force
 - Lift arc with V.R.D
 - Anti-stick
- O.H. Lamp

HEAVY DUTY

ARCFORCE



ARC-160



ARC-162I



ARC-200



ARC-204E

Accessories

► อุปกรณ์ ARC-160 / ARC-200



► อุปกรณ์ ARC-204E / ARC-162I



รุ่น (Model)	ARC-160	ARC-162I	ARC-200	ARC-204E
KT Code	KT-J019-ARC160	KT-J019-ARC162I	KT-J019-ARC200	KT-J019-ARC204E
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟฟ้า (Input power capacity)	5.3KVA	6.0KVA	5.3KVA	7.1KVA
แรงดันไฟขณะไม่รับภาระ (No-Load voltage)	56V	67V	56V	70V
กระแสไฟ خروج (Out current rang)	20-155A	10-140A	20-160A	10-160A
แรงดันไฟที่ระบุ (Rated output voltage)	26.2V	140 / 25.6V	26.2V	20.4-26.4V
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle @25 °C)	60%	60%	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSφ)	0.93	0.7	0.93	0.7
ระดับความฉนวน (Insulation class)	B	F	B	F
น้ำหนัก (Weight)	8kg	4.4kg	8.25kg	5.0kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	371x153x234mm	293x120x198mm	371x153x234mm	430x168x312mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP21	IP23	IP21S
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6-4.0mm	1.6-3.2mm	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm

MAXARC-200B / MAXARC-250 / ARC-250DUO

• Features

- Compact size, lightweight
- High quality and power saving design
- Smooth and stable welding performance
- Easy arc-starting

Standard:

- MMA/Stick
 - Current knob
 - ARC Force knob
 - Built-in hot start
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)

HEAVY DUTY

ARCFORCE

สามารถใช้ได้กับไฟฟ้า
1 เฟส 220V และ
1 เฟส 380V



ARC-250DUO
DIGITAL

new



MAXARC-200B
(MOSFET)



MAXARC-250
IGBT SERIES



Accessories



Electrode Holder Set
300A 25mm² 7m



Earth Clamp Set
300A 25mm² 5m



ม้าม



แผลง

รุ่น (Model)	MAXARC-200B (MOSFET)	MAXARC-250 (IGBT)	ARC-250DUO (Digital)
KT Code	KT-J019-MAXARC200B	KT-J019-MAXARC250	KT-J019-ARC250DUO
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ 1 เฟส 380V ±15% 50/60HZ
กำลังไฟฟ้า (Input power capacity)	7KVA	9.4KVA	220V @8.2KVA / 380V @11.3KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage)	62V	70V	220V @62V / 380V @60V
กระแสไฟ خروج (Output current range)	20-200A	10-220A	220V @20-180A / 380V @20-230A
แรงดันไฟพิกัด (Rated output voltage)	28V	28V	220V @20.8-27.2V / 380V @20.8-29.2V
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle @25 °C)	60%	60%	40%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.93	0.7	0.7
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	F	F
น้ำหนัก (Weight)	12.73kg	9.0kg	9.7kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	423x203x303mm	410x152x235mm	410x152x235mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP21S	IP21S
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm

ARC-250S (2 สาย) / ARC-300S (2 สาย) / ARC-315 (3 สาย)

Features

- MMA machine
- Welding current and arc-force current can be adjusted manually
- Easy arc starting, stable current, minimal spatter and good shaping
- Remote control interface
- Automatic overvoltage and overcurrent protection

Standard: ARC-300S

- MMA/Stick
- Advance IGBT inverter technology
- Compact size, lightweight
- Easy arc-starting, minimal spatter, stable current
- Arc force adjustable.

Standard: ARC-250S

- MMA/Stick
 - Current knob
 - ARC force knob
- Digital display
- O.C. Indicator

Standard: ARC-315

- MMA/Stick
 - Current knob
 - ARC force knob
- Digital display
- Remote control interface
- O.C. Indicator

HEAVY DUTY

ARCFORCE

220V
1ph



ARC-250S
(2 สาย)

220V
1ph



ARC-300S
(2 สาย)

**IGBT
SERIES**

380V
3ph



ARC-315
(3 สาย)

Accessories



Electrode Holder Set
ARC-250 / ARC-300S : 300A 25mm² 7m
ARC-315 : 300A 35mm² 7m



Earth Clamp Set
ARC-250 / ARC-300S : 300A 25mm² 5m
ARC-315 : 300A 35mm² 5m



รู 10mm



รู 16mm

รุ่น (Model)	ARC-250S (2 สาย)	ARC-300S (2 สาย)	ARC-315 (3 สาย)
KT Code	KT-J019-ARC250S	KT-J019-ARC300S	KT-J019-ARC315
ระบบ (System)	MOSFET	IGBT	MOSFET
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้า (Input power capacity)	7KVA	8.6KVA	12KVA
แรงดันไฟขณะไร้อุปกรณ์ (No-Load Voltage)	62V	67V	70V
กระแสไฟฟ้า (Output current range)	20-225A	20-300A	20-300A
แรงดันไฟในกรณี (Rated output voltage)	28V	30V	36V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	60%	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
ระดับความฉนวน (Insulation class)	F	F	B
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSφ)	0.93	0.7	0.93
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6-4.0mm	1.6-5.0mm	1.6-5.0mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP21	IP23
น้ำหนัก (Weight)	15.2kg	9.5kg	25.4kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	480x203x303mm	410x152x235mm	565x306x432mm

ARC-400I / ARC-400Z312 / ARC-500I

• Features

- Our Advanced SCM control technology reliably guarantees welding seams of good quality
- Various operation modes and excellent design (internal and external) exceeds welding demands
- Widely used in acid, alkaline & electrode welding
- Easy arc starting, stable current, minimal spatter and good shaping
- Adjustable thermal arc starting function enhances the arc starting performance of the inverter
- Our Selfadaptive arc force technology greatly enhances the performance of the inverter for long-cable welding

IGBT SERIES

HEAVY DUTY

ARCFORCE

380V
3ph

2 YEARS WARRANTY



ARC-400I (IGBT)

380V
3ph

2 YEARS WARRANTY



ARC-500I (IGBT)

380V
3ph

2 YEARS WARRANTY



ARC-400Z312 (IGBT)

new

Standard: ARC-500I

- MMA/Stick
 - Current knob
 - ARC force knob
 - Hot start knob
- Digital display A/V
- Remote control socket
- O.C./O.H. Indicator

Standard: ARC400I / ARC-400Z312

- MMA/Stick
 - Current knob
 - Arc force knob
 - Hot start knob
- Digital display A/V
- Remote control socket
- O.C./O.H./O.V. Indicator

Accessories



Electrode Holder Set
 ARC-400-I : 500A 50mm² 5m
 ARC-400Z312 / ARC-500-I : 500A 50mm² 7m



Earth Clamp Set
 ARC-400-I : 500A 50mm² 5m
 ARC-400Z312 / ARC-500-I : 500A 50mm² 5m

รุ่น (Model)	ARC-400I (IGBT)	ARC-400Z312 (IGBT)	ARC-500I (IGBT)
KT Code	KT-J019-ARC400I	KT-J019-ARC400Z312	KT-J019-ARC500I
ระบบ (System)	IGBT Module	IGBT Module	IGBT Module
วิธีการเชื่อม (Welding Method)	เชื่อมแบบ Cellulose ใต้	-	เชื่อมแบบ Cellulose ใต้
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	18KVA	24.2KVA	25KVA
แรงดันไฟขณะไม่รับภาระ (No-Load voltage)	90V	65V	67V
กระแสไฟเชื่อม (Out current rang)	20-400A	30-400A	25-500A
แรงดันไฟในกรณีเชื่อม (Rated output voltage)	36V	21.2-36V	40V
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle @25 °C)	60%	60%	60%
กระแสอาร์คฟอर्स (Arc Force)	20-200W	20-200W	20-200W
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	F	F
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSθ)	0.93	0.93	0.93
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	2.6-5.0mm	2.6-5.0mm	2.6-6.0mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S
น้ำหนัก (Weight)	31kg	19kg	36.85kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	540x283x432mm	525x260x445mm	650x332x490mm

PLASMA CUTTING, TIG and MMA FUNCTIONS INCLUDED : 3 in 1

: เครื่องตัดพลาสมาพร้อมฟังก์ชัน TIG และ MMA

PLASMA CUTTING, TIG / MMA : 3 in 1

การตัดชิ้นงานต่างๆ เช่น เหล็ก สแตนเลส ทองแดง ทำได้อย่างง่าย รวดเร็ว ประหยัด ตัวเครื่องมีน้ำหนักเบา สามารถใช้งานเชื่อมระบบอินเวอร์เตอร์แบบอาร์ค (ARC Inverter) และระบบอินเวอร์เตอร์แบบทิก (TIG Inverter)

CMT-312 / CMT-416 (3-in-one)



Features

- Plasma cutting, TIG, MMA functions included
- HF touch arc starting, economical and practical
- Compact, light and portable

Standard:

- Plasma cutting
- TIG
- MMA
- Current knob
- O.C indicator(O.C & O.H alarm)
- Power supply indicator

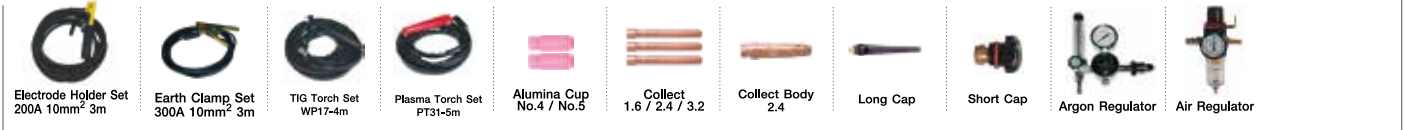


CMT312

CMT416

Accessories

สำหรับรุ่น CMT-312



สำหรับรุ่น CMT-416



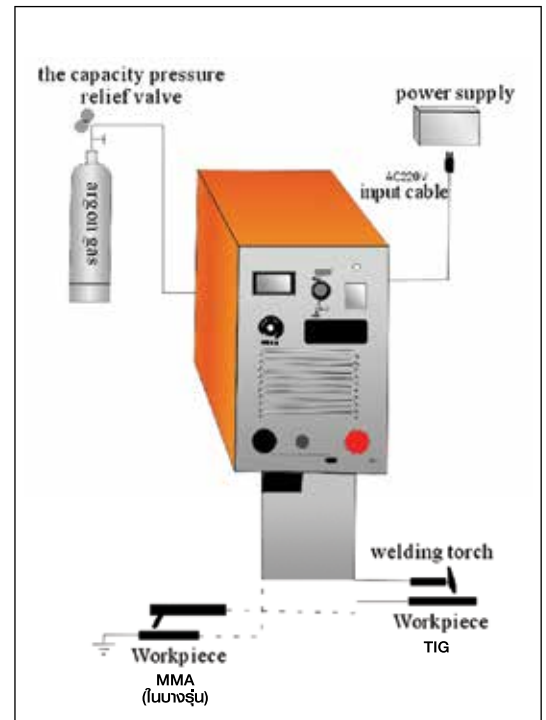
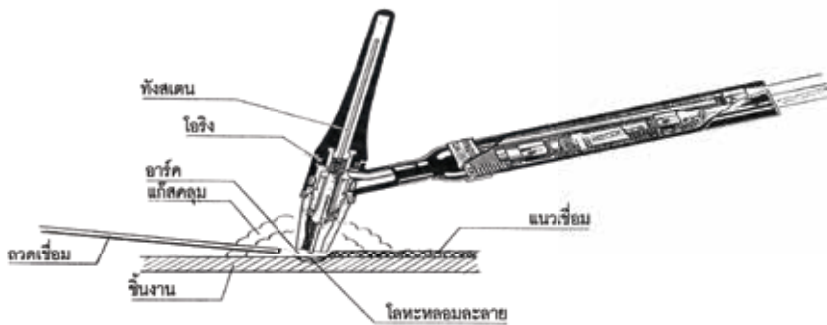
รุ่น (Model)	CMT-312			CMT-416		
	TIG	MMA	CUT	TIG	MMA	CUT
KT Code	KT-J019-CMT312			KT-J019-CMT416		
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±10%, 50/60Hz			1 เฟส 220V±10%, 50/60Hz		
กำลังไฟฟ้า (Rate Input power capacity)	4.2KVA			6KVA		
แรงดันพอร์ม:โร้ทาร์ (Rate Input Power)	10A	15.6A	19A	15A	22A	27.3A
กระแสไฟฟ้ช่ือ (Output current range)	10-125A	10-110A	10-30A	10-160A	10-150A	20-40A
แรงดันไฟฟ้ช่ือ (Rated output voltage)	15V	25V	92V	16V	27V	96V
ความสามารถใ้รทำงาน @25°C (Duty cycle)	60%			60%		
ความสูญเสียข้้น:โร้ทาร์ (No-Load loss)	35W			40W		
ระบบเริ่มอาร์ค (Arc-starting)	HF	Touch	Touch	HF	Touch	Touch
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%			85%		
พาว์ออร์โ้ทาร์ (Power factor COSθ)	0.93			0.93		
น้ำหนัก (Weight)	8.6kg			13.4kg		
ขนาดเครื่อง (Dimensions)	317x153x234mm			432x203.4x303mm		
ขนาดของน้ทัญ (Inner diameter of nozzle)	-	-	1.0mm	-	-	1.2mm
แรงดันลม (Air pressure)	-	-	4 Bar	-	-	4 Bar
ปริมาตรแก๊ส (Gass flow)	2-5L/min	-	80L/min	2-5L/min	-	80L/min
ความหนาชิ้นงาน (Welding thickness)	5mm	-	-	5mm	-	-
ขนาดลวดเชื่อม (Max diameter of rod)	-	2.6mm	-	-	3.2mm	-
ความสามารถใ้รตัด (Max cutting thickness)	-	-	8mm	-	-	12mm

TIG and TIG/MMA INVERTER WELDER : เครื่องเชื่อม TIG และ TIG/MMA พร้อมระบบ HF Arc-Starting

JASIC-KT Max TIG, TIG/MMA

เครื่องเชื่อมระบบทิก (TIG) Inverter กระแสไฟเชื่อมคงที่ น้ำหนักเบา เคลื่อนย้ายง่าย ประหยัดกระแสไฟฟ้า ต้นทุนต่ำ คุณภาพสูง ทำให้แนวเชื่อมมีความเรียบ และสวยงาม ใช้ในการเชื่อมชิ้นงานที่บาง มีค่าน้อย ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้ สามารถเชื่อมทั้งเหล็ก, สแตนเลส, ทองแดง, ไททาเนียม, ฯลฯ JASIC KT Max TIG HF (High frequency) มีประสิทธิภาพสูง อาร์คติดง่าย และประหยัด แก๊สอาร์กอน ใช้กับลวดเชื่อมได้หลากหลาย

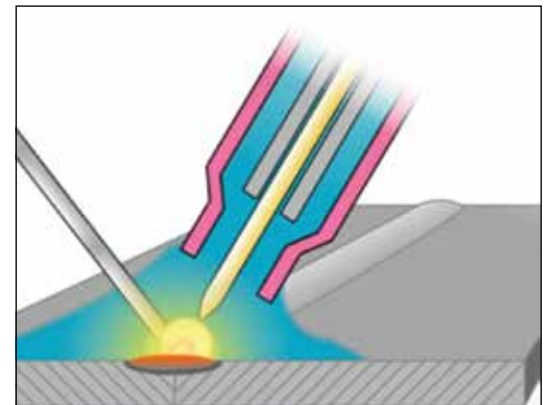
- TIG/MMA available, low cost & good quality.
- HF arc starting, ignition reliable.
- Arc force adjustable.
- Be able to weld Mild Steel, Stainless Steel, Copper, Titanium, etc.
- Be able to use various kinds of electrodes.



การเชื่อมแบบ TIG (Tungsten Inert Gas)

กรรมวิธีการเชื่อมโลหะแบบทิก (TIG)

คือ ความร้อนที่ทำให้โลหะหลอมละลายนั้นเกิดจากการอาร์ค ระหว่างแท่งทังสเตนอิเล็กโทรด (Tungsten electrode) กับชิ้นงาน ขณะที่ตัวกันบริเวณที่เกิดการอาร์คจะมีแก๊สเฉื่อย (Inert gas) ปกคลุมบริเวณนั้น เพื่อป้องกันออกซิเจน ไนโตรเจน และความชื้นในอากาศเข้ามาผสมกับโลหะที่กำลังหลอมละลาย ซึ่งเรียกว่าเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน ความร้อนจากการอาร์คจะหลอมละลายโลหะชิ้นงานในบริเวณดังกล่าว จนเกิดเป็นเนื้อหลอมละลาย ดังนั้นเนื้อหลอมละลายที่เกิดขึ้นในบริเวณรอยต่อต่างๆ ก็จะทำให้ชิ้นงานนั้นหลอมติดกัน แต่เนื่องจากแท่งทังสเตนอิเล็กโทรดเป็นวัสดุที่ไม่ละลายหรือไม่สิ้นเปลือง (Non Consumable Electrode) จึงจำเป็นต้องเติมโลหะลวดเชื่อม (Filler metal) ลงไปในเนื้อหลอมละลายนั้นด้วย กรณีที่ทำการเชื่อมโลหะบางๆ อาจไม่จำเป็นต้องเติมโลหะลวดเชื่อม (Filler metal) ก็ได้ การเชื่อม TIG สามารถเชื่อมเหล็กที่มีความหนาตั้งแต่ 0.79 mm ถึง 4 mm ได้



แนะนำการปรับค่าการเชื่อม เหล็ก และโลหะทั่วไป (รอยเชื่อม Square Groove & Fillet)

Recommended Welding Techniques : Carbon steel and other material TIG welding

ความหนาชิ้นงาน Thickness of material	ขนาดลวดเชื่อม Electrode diameter (mm)	กระแสเชื่อม Welding current (A)	ขนาด Nozzle (No.)	ปริมาณอาร์กอน (L/min)	ขนาดลวดเติม (mm)	ความเร็วในการเชื่อม (mm/min)
0.8mm (0.032")	1.6	DCSP 75-100A	4.0	5	1.6	330
1mm (0.04")	1.6	DCSP 90-120A	4.0	5	1.6	380
1.6mm (0.063")	1.6	DCSP 95-135A	4.0	5	1.6	380
2.4mm (0.094")	2.4	DCSP 135-175A	4.0 - 6.0	5	2.4	355
3.2mm (0.125")	2.4	DCSP 145-205A	6.0	6	3.2	280

แนะนำการปรับค่าการเชื่อม สแตนเลส / Parameter for Stainless Steel TIG Welding (for reference only)

ความหนาชิ้นงาน Thickness (mm)	กระแสเชื่อม Welding current (A)	ขนาดลวดทังสเตน Diameter (mm)
0.5	30-50	Ø 1.0
0.8	30-50	Ø 1.0
1	35-60	Ø 1.6
1.5	45-80	Ø 1.6
2	75-120	Ø 2.0
3	110-140	Ø 2.0

หมายเหตุ : ข้อมูลตามตารางด้านบนเป็นค่ามาตรฐานทั่วไป ในการใช้งานจริงอาจมีปัจจัยเกี่ยวข้องอื่นๆ อีก ใ้ผู้ใช้ปรับตั้งค่า ตามความเหมาะสมกับงาน การเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใดๆ

TIG-200S / TIG-200ST / TIG-200T / TIG-200MT

• Features

- Single DC TIG function
- High frequency ignition
- Post-flow function
- Superior arc performance
- Light and compact, easy to carry and use
- Economizes tungsten use with a stable output & high duty cycle

Standard:

- HF/ Scratch TIG
- Current knob
- Postflow time switch (R20, R107)
- Postflow time knob (R79)
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)

Standard:

- HF/ Scratch TIG
- Current knob
- TIG200AII Postflow knob 0~10s
- TIG200AIII Postflow 2.5s
- MMA
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)
- Power Indicator



TIG-200S



TIG-200ST



TIG-200T



TIG-200MT



Accessories



รุ่น (Model)	TIG-200S	TIG-200ST	TIG-200T	TIG-200MT (2 suu)
KT Code	KT-J019-TIG200S	KT-J019-TIG200ST	KT-J019-TIG200T	KT-J019-TIG200MT
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟฟ้า (Input power capacity)	5.2KVA	6.16KVA	4.5KVA	5.2KVA
แรงดันไฟขณะไร้อุปกรณ์ (No-Load Voltage)	50V	56V	42V	55V
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	200A	TIG : 200A / MMA : 180A	10 - 200A	10 - 200A
แรงดันไฟในกรณีเชื่อม (Rated output voltage)	17.2V	TIG : 17.2A / MMA : 26A	18V	TIG : 17V / MMA : 26V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle 40 °C)	60%	60%	60%	60%
เก็สไหลออกต่อวินาที (Flow time)	ก่อนเชื่อม 1-10 Sec	ก่อนเชื่อม 1-10 Sec	ก่อนเชื่อม 1-10 Sec	ก่อนเชื่อม 1-10 Sec
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSθ)	0.7	0.68	0.93	0.93
ระดับความมั่นคง (Insulation class)	F	F	B	B
น้ำหนัก (Weight)	7.15kg	7.15kg	9kg	9kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	430x168x312mm	430x168x312mm	371x153x234mm	375x172x305mm
ระดับความป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP23	IP23
ความหนาของชิ้นงานเชื่อม (Welding Thickness)	0.3-8.0mm	0.3-8.0mm	0.3-8.0mm	0.3-8.0mm

TIG-300MT / TIG-300MT2

Features

- Both TIG and MMA functions available (excluding TIG-300)
- High output power
- Compact size & lightweight
- Energy saving & high quality design
- Auto-compensation for voltage fluctuation
- Digital meter display

Standard:

- HF/Scratch TIG
Current knob
Down-slope time knob
post-flow knob
- MMA
ARC force knob
- Digital display
- O.C. indicator
- Built-in O.H protection

Optional:

- Single phase
- 3 phase
- 2T/4T

TIG/MMA (2 S:UU)



TIG-300MT



TIG-300MT2



Accessories



รุ่น (Model)	TIG-300MT	TIG-300MT2
KT Code	KT-J019-TIG300MT	KT-J019-TIG300MT2
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V ±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้า (Input power capacity)	TIG 8.4KVA / MMA 10KVA	TIG 8.4KVA / MMA 10KVA
แรงดันไฟขณะไร้อุปกรณ์ (No-Load Voltage)	60V	60V
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	TIG 20-250A / MMA 20-210A	TIG 20-250A / MMA 20-210A
แรงดันไฟในกรณีเชื่อม (Rated output voltage)	19V	19V
ความสามารถในการทำงาน 25 °C (Duty cycle)	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%
ระดับความดันฉนวน (Insulation class)	F	F
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COS φ)	0.93	0.93
ความหนาชิ้นงาน (Welding thickness)	0.5-10mm	0.5-10mm
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S
น้ำหนัก (Weight)	15kg	15kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	502x217x381mm	502x217x381mm

Water Cooler for TIG Inverter Welder

เครื่องทำความเย็นในระบบเชื่อม TIG ด้วยน้ำ



W-300B



ใช้กับรุ่น

TIG-250PAX
(ทั้ง 1 เฟส และ 3 เฟส)

TIG-315PACDC

รุ่น (Model)	W-300B
KT Code	KT-J019-W300B
Motor	260W
Cooling Capacity	1.6kW (1L/min)
Duty Cycle	100%
Max Pressure	3 bar
Tank Capacity	9 litre
Flow Rate	8.5L/min at 6mH
Operation Temperature	20 °C-60 °C
System of Protection	IP21
Dimension	482x273x370mm
Net Weight	14kg

TIG-400W398 / TIG-400PW322

TIG/MMA (2 S:UU)

• Features

- Adoption of digital circuit control provides you refined and elegant good quality welding bead.
- Digital welding circuit design ensures more refined welding performance. Min 5A current for 0.5mm thin plates. Extremely excellent welding performance when under pulse mode.
- Three proofing design to satisfy extremely harsh working environment.
- Reserved digital interface for auto equipment connection.

Application:

Suitable for carbon steel, stainless steel, alloy steel, cooper, titanium and titanium alloy; wide application in ship building, pressure vessel, automobile, oilfield construction, chemical construction, steel structure, outdoor decoration, outdoor advertising, etc.

Optional trolley and water tank:

- The patented quick electrical configuration for water tank and power source connection, which is of elegant outlook, high safety and reliability.
- Intelligent control on cooling fan and water tank.
- Water-lack and over-heat water temperature protection.
- Module-design for trolley, water tank and power source.
- Preserved auto wire feeding configuration interface.
- Other Humanized design details locking-stope casters; tool box; torch hanger; cable hanger; comfortable machine grip/handle

Standard:

- TIG Torch : WP-18 (5m) water cooling torch
- HF DC TIG
- HF PULSE TIG (Only TIG400P)
- MMA
- 2T/4T, repeat, spot welding
- Remote control interface
- Gas check
- Lift TIG
- VRD

Optional:

- Water flow switch interface
- 485 digital communication interface
- Pedal control unit
- Remote control box
- Water tank : 4L
- Trolley



เครื่องเชื่อม



Water Cool

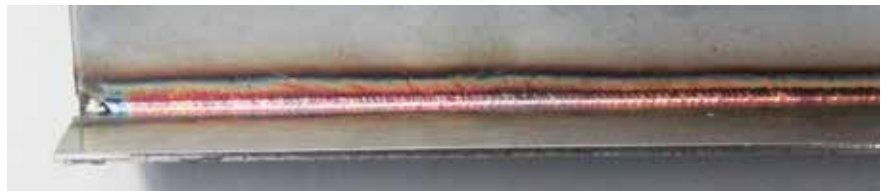


อุปกรณ์มาตรฐาน

Welding parameters (AC TIG)

Material	Slab Thickness	Arc ignition current	Crater current
Stainless steel	2.0	50A	30A
Peak current	Background current	Duty cycle	DC frequency
150	5	25%	3Hz

Welding Bead Apperance



TIG-400W398 / TIG-400PW322

TIG/MMA (2 S:UU)

• Features

- Adoption of digital circuit control provides you refined and elegant good quality welding bead.
- Digital welding circuit design ensures more refined welding performance. Min 5A current for 0.5mm thin plates. Extremely excellent welding performance when under pulse mode.
- Three proofing design to satisfy extremely harsh working environment.
- Reserved digital interface for auto equipment connection.

Application:

Suitable for carbon steel, stainless steel, alloy steel, cooper, titanium and titanium alloy; wide application in ship building, pressure vessel, automobile, oilfield construction, chemical construction, steel structure, outdoor decoration, outdoor advertising, etc.

Optional trolley and water tank:

- The patented quick electrical configuration for water tank and power source connection, which is of elegant outlook, high safety and reliability.
- Intelligent control on cooling fan and water tank.
- Water-lack and over-heat water temperature protection.
- Module-design for trolley, water tank and power source.
- Preserved auto wire feeding configuration interface.
- Other Humanized design details locking-stoppe casters; tool box; torch hanger; cable hanger; comfortable machine grip/handle

Standard:

- TIG Torch : WP-18 (5m) water cooling torch
- HF DC TIG
- HF PULSE TIG (Only TIG400P)
- MMA
- 2T/4T, repeat, spot welding
- Remote control interface
- Gas check
- Lift TIG
- VRD

Optional:

- Water flow switch interface
- 485 digital communication interface
- Pedal control unit
- Remote control box
- Water tank : 4L
- Trolley

Welding parameters (AC TIG)

Material	Slab Thickness	Arc ignition current	Crater current
Stainless steel	2.0	50A	30A
Peak current	Background current	Duty cycle	DC frequency
150	5	25%	3Hz



JOB SAVE



new

HEAVY DUTY

PULSE

TIG MMA

HF

Down Slope

2T/4T

Pre-Flow

Post-Flow

Accessories



รุ่น (Model)	TIG-400W398	TIG-400PW322
KT Code	KT-J019-TIG400W398	KT-J019-TIG400PW322
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V ±15%, 50/60Hz	
กระแสเข้าสูงสุด (Rated input current)	25.3A	
กำลังไฟฟ้า (Rated input power capacity)	18KVA	
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power Factor (COS θ))	0.9	
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-load Voltage)	68V	
Rated output (A/V)	400A / 36V	
ความสามรถในการทำงาน (Rated duty cycle @40 °C)	50%	
กระแสเชื่อม (Welding current)	5-400A	
ช่วงกระแสของอาร์คฟอर्स (Arc force range)	0-200A	
ช่วงเริ่มอาร์ค (Arc start range)	0-200A	
เวลาที่เริ่มเปิด (Pre-flow time)	0.2-10 Sec	
กระแสไฟแรกเข้า (Initial current)	5-400A	
Pilot arc current	5-400A	
ช่วงเวลาหลังเชื่อม (Up/down-slope time)	0-10 Sec	
Background current	-	5-400A
กระแสเชื่อม (Peak current)	5-400A	
เวลาที่หลังเปิด (Post-flow time)	2-15 Sec	
ความถี่ของพัลส์ (Pulse frequency range)	-	0.2-200 HZ
ปัจจัยหน้าที่พัลส์ (Pulse duty factor) (%)	-	10-90
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	
ระดับความป้องกัน (Protection class)	IP21S	
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	
ขนาด (Dimensions)	760x360x585mm	
น้ำหนัก (Weight)	32kg	

TIG200PACDC

Inverter Expert ACDC Series IGBT Welder



เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์ ระบบ TIG AC/DC PULSE ประสิทธิภาพสูง เหมาะกับงานเชื่อม โทกเมียม ทองแดง นิกเกิล อลูมิเนียม เหล็ก อลูมิเนียม และสแตนเลส การทำงานควบคุมด้วยระบบดิจิทัล เทคโนโลยี MCU บันทึกพารามิเตอร์อัตโนมัติ กระแสเชื่อมเต็มและคงที่ ทำให้สามารถเชื่อมชิ้นงานบางได้ถึง 0.5mm เชื่อมได้อย่างต่อเนื่องไม่ติดขัด ลดการกระเด็น รุ่ยทรงสวยงาม

มีโหมดต่างๆ ให้เหมาะสมกับงานเชื่อมได้ เช่น AC TIG, AC PULSE TIG, DC TIG, DC TIG PULSE, MMA, 2T/4T, SPOT WELDING

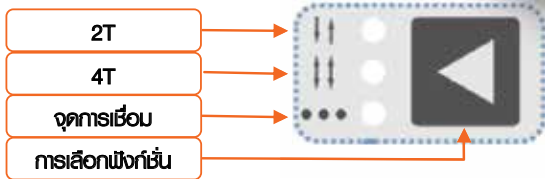
ใหม่! ความปลอดภัยด้วยระบบ VRD Function 9V. Voltage reduction device มาตรฐานสากล

ความถี่ 80 kHz รับประกันว่าใช้ไฟน้อย ประหยัดไฟ และมีหัวเชื่อมที่ประสิทธิภาพสูง

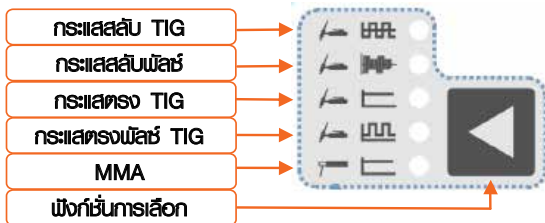


*ภาพสินค้ากรุณาติดต่อบริษัทฯ

การเลือกฟังก์ชัน



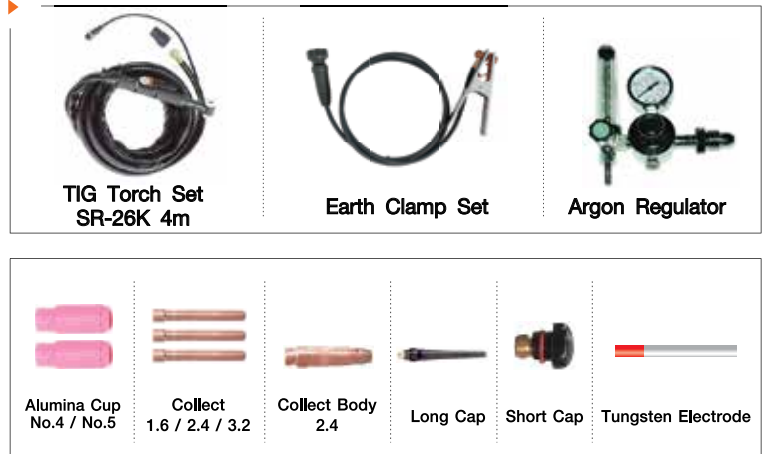
การเลือกโหมดสวิตช์ของช่องหัวเชื่อม



การเลือกโหมดของการเชื่อม



Accessories



Model	TIG200PACDCE201
KT Code	KT-J019-TIG200E201
แรงดันไฟฟ้า	AC220V ±15% 50/60Hz
กระแสไฟ	31A
กำลังไฟฟ้า	7.1KVA
กระแสไฟเชื่อม	TIG : 5-200A / MMA : 10-160A
ท่วงทึบ	0.1-10S
ท่วงทึบกระแส	0.5-15S
อาร์กสตาร์ท	HF
แรงดันไฟขบขัน	56
ความสามารถในการทำงาน	25%
ประสิทธิภาพ	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (COS θ)	0.7
ระดับฉนวนป้องกัน	IP21S
ระดับความเป็นฉนวน	B
ขนาด	436x162x277mm
น้ำหนัก	9kg

TIG-200PACX / TIG-250PAX-1 / TIG-250PAX-3 / TIG-315PACD

เครื่องเชื่อมระบบ TIG PLUSE AC/DC ประสิทธิภาพสูง

เหมาะสำหรับงานเชื่อมเหล็ก อลูมิเนียม และสแตนเลส

• Features

- Pulse AC/DC TIG function
- MOSFET inverter technology.
- Smooth arc and stable welding performance
- DC TIG function ideal for welding carbon steel, stainless steel, copper and other non-ferrous metals
- AC TIG function ideal for aluminum & aluminum alloy welding
- Carbon Steel casing makes it ideal for industrial worksites
- Suitable for acid and basic type electrodes

Standard:

- HF/ Scratch TIG
- Peak current knob
- 2T/4T
- Pre-flow time knob
- Down-slope knob
- Post-flow time knob
- Clean width knob
- MMA
- ARC force knob
- Digital display
- Remote control interface
- Water cooler interface(R62, R63)

- Pulse TIG
- Pulse frequency knob
- Pulse duty knob
- Basic current knob
- ACDC
- MMA
- TIG



HEAVY DUTY

PULSE

Aluminium Welding



TIG200PACX

TIG-250PAX-1 (1ph)

ได้กับ Water Cooler W-300B



TIG-315PACDC

ได้กับ Water Cooler W-300B

TIG-250PAX-3 (3ph)

ได้กับ Water Cooler W-300B

Accessories



รุ่น (Model)	TIG-200PACX AC/DC	TIG-250PAX-1 AC/DC	TIG-250PAX-3 AC/DC	TIG-315PACDCE103 AC/DC
KT Code	KT-J019-TIG200PACX	KT-J019-TIG250PAX-1	KT-J019-TIG250PAX-3	KT-J019-TIG315PACD
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้า (Input power capacity)	4.5KVA	6.3KVA	6.3KVA	10KVA
แรงดันไฟขณะไร้อุปกรณ์ (No-Load Voltage)	56V	60V	65V	65V
กระแสไฟฟ้าเชื่อม (Output current range)	15-185A	10-220A	12-250A	10-315A
แรงดันไฟในกรณีเชื่อม (Rated output voltage)	17.4V	10.4-20V	20.48-28.8V	MMA : 30V / TIG : 21.8V
ความสมบูรณ์ในการทำงาน @25°C (Duty cycle)	60%	60%	60%	60%
เกือบบนขั้วเชื่อม (Flow time)	ก่อนเชื่อม 0-1 Sec / หลังเชื่อม 0-10 Sec	ก่อนเชื่อม 0-1 Sec / หลังเชื่อม 0-10 Sec	ก่อนเชื่อม 0-1 Sec / หลังเชื่อม 0-10 Sec	ก่อนเชื่อม 0-2 Sec / หลังเชื่อม 0-10 Sec
ปล่อยให้ดับลง (Down slope time)	0-10 Sec	0-10 Sec	0-10 Sec	0-10 Sec
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	B	B	B
พหุคูณของเฟด (Power factor COSφ)	0.93	0.7	0.93	0.9
ความหนาชิ้นงาน (Welding thickness)	0.5 - 10mm	0.5-12mm	0.5-12mm	0.5-15mm
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP23	IP23	IP22S
น้ำหนัก (Weight)	20kg	30kg	30kg	37kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	493x330x320mm	493x365x355mm	493x365x355mm	493x365x355mm

TIG-400I (IGBT) / TIG-500P

TIG/MMA (2 S:UU)

Features

- Both TIG and MMA functions
- Pulse TIG function available on the TIG-500P model
- Our advanced control technology allows a wider voltage range on the inverter
- Microprocessor control offers a variety of TIG operation modes
- The inverter's adjustable thermal arc starting function improves the arc starting performance

Standard:

- HF/Scratch TIG
 - Current knob
 - Up-slope time knob
 - Down-slope time knob
 - Gas pre-flow time
 - Gas post-flow time
 - Ending arc current knob
 - Gas-inspection
- Pulse TIG function
 - Pulse frequency knob
 - Pulse duty ratio
 - Spot welding time
- MMA
 - ARC force knob
 - Hot starting knob
- Digital display
 - Current display
 - Voltage display
- Remote control interface
- Water cooler interface

Optional:

- ABS face & rear TIG-400P(W361)
- TIG-400/TIG-500 model available

IGBT SERIES



TIG-400I



TIG-500P



Accessories

Electrode Holder Set TIG-400I : 600A 35mm ² 7m TIG-500P : 500A 50mm ² 7m	Earth Clamp Set TIG-400I : 600A 35mm ² 5m TIG-500P : 500A 50mm ² 5m	TIG Torch Set WP-18 7.8m	Alumina Cup No.4 / No.5	Collect 1.6 / 2.4 / 3.2	Collect Body 2.4	Long Cap	Short Cap	Tungsten Electrode	Argon Regulator

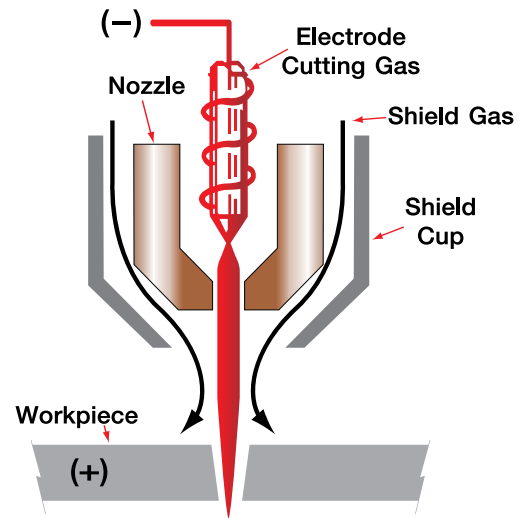
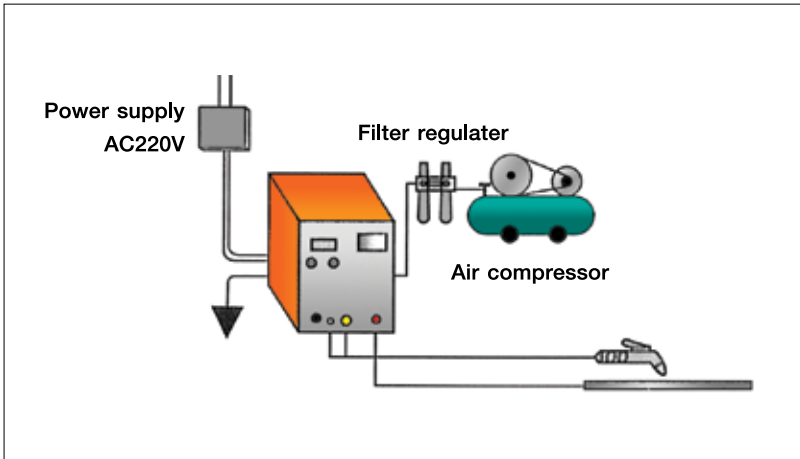
รุ่น (Model)	TIG-400I (IGBT)	TIG-500P
KT Code	KT-J019-TIG400I	KT-J019-TIG500P
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้า (Input power capacity)	18.7KVA	22KVA
แรงดันไฟขณะไร้มวล (No-Load Voltage)	65V	82V
กระแสไฟฟ้า (Output current range)	10-400A	MMA=30-500A / TIG=10-500A
แรงดันไฟในกรณี (Rated output voltage)	36V	10.4-30V
ความสามารถในการทำงาน 25°C (Duty cycle)	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSφ)	0.93	0.95
ความหนาชิ้นงาน (Welding thickness)	0.5-12mm	0.3-16mm
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S
น้ำหนัก (Weight)	33kg	54kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	540x283x432mm	675x350x665mm

INVERTER AIR PLASMA CUTTER : เครื่องตัดพลาสมา ระบบอินเวอร์เตอร์

JASIC CUT เครื่องตัดพลาสมา Inverter

สามารถตัดชิ้นงานต่างๆ เช่น เหล็ก สแตนเลส อลูมิเนียม ทองแดง ได้อย่างง่าย รวดเร็ว ประหยัด ตัวเครื่องน้ำหนักเบา ต้นทุนต่ำ คุณภาพสูง ตัดชิ้นงานเรียบ และสวย

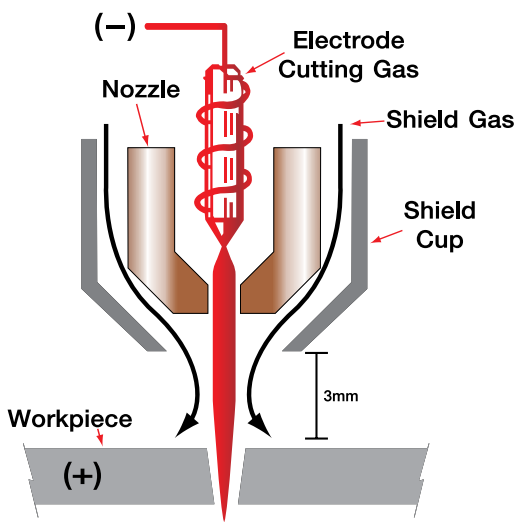
- Thick metal plate can be cut easily, quickly and economically.
- Suitable for cutting stainless steel, copper, carbon steel, aluminium, etc.
- Simple operation, smooth cutting surface.
- HF non-touch arc-starting cutting (CUT100, CUT120)



หลักการของการตัดแบบพลาสมาคือ

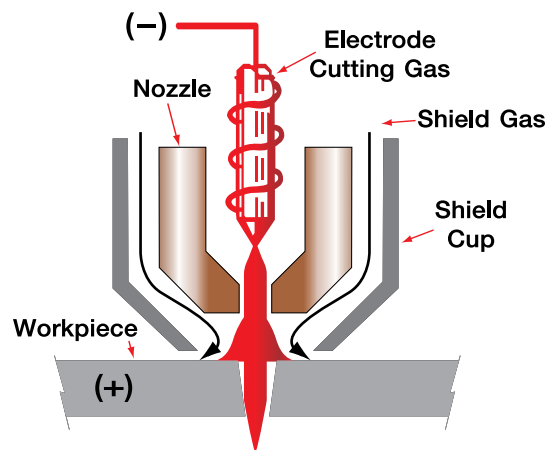
เมื่อหัวตัดสัมผัสชิ้นงานจะสร้างกระแสแกนพลาสมาที่มีความร้อนสูงถึง 16,000 องศาเซลเซียสโดยปฏิกิริยาทางไฟฟ้าและใช้ลมช่วยในการเป่า เพื่อหลอมละลายชิ้นงาน

PILOT CUT



PILOT CUT เวลาตัดให้หัวตัดห่างจากชิ้นงานประมาณ 3mm

CUTTING ARC



CUTTING ARC เวลาตัดให้หัวตัดสัมผัสกับชิ้นงาน

แนะนำข้อมูลในการตัดของ Plasma (Recommended Plasma Cutting Techniques)

รุ่น Model	ตัดเหล็กได้หนาสูงสุด	ตัดสแตนเลสได้หนาสูงสุด	ตัดอลูมิเนียมได้หนาสูงสุด	ตัดทองแดงได้หนาสูงสุด	ลมที่ต้องใช้	
					แรงดันลม	ปริมาณลม
CUT40	12mm	10mm	8mm	-	4-5 bar	0.17m ³ /min
CUT60S	20mm	14mm	10mm	6mm	4-5 bar	0.25m ³ /min
CUT60L204	25mm	20mm	18mm	6mm	4-5 bar	0.25m ³ /min
CUT80L205	35mm	30mm	24mm	8mm	4-5 bar	0.25m ³ /min
CUT100L201	40mm	35mm	30mm	10mm	4-5 bar	0.36m ³ /min

หมายเหตุ : ข้อมูลตามตารางด้านบนเป็นค่ามาตรฐานทั่วไป ในการใช้งานจริงอาจมีปัจจัยเกี่ยวข้องอื่นๆ อีก ให้ผู้ใช้ปรับตั้งค่าตามความเหมาะสมกับงาน การเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใดๆ

CUT-40 / CUT-40L207 / CUT-60S

• Features

CUT-40 / CUT-60S

- Plasma ARC Cutting function
- HF touch arc-starting
- Suitable for cutting stainless steel, copper, carbon steel and aluminum, and other metals.
- Easy to cut metals in a fast and economical way
- Easy to operate, smooth cutting performance
- Waterproof, anti-static and economical

CUT-40L207

- INVERTER IGBT
- Pilot Arc Start increases cutting efficiency.
- Conveniently and quickly cut metal plate.
- HF is available for easy arc ignition.
- Smooth cutting surface with high cutting speed.
- Widely used in cutting stainless steel, copper, cast iron and aluminum, etc.

Standard:

- Plasma cutting Current knob
- O.C indicator (O.C & O.H alarm)
- Power supply indicator



CUT-40L207

new



CUT-40



CUT-60S

Accessories



รุ่น (Model)	CUT-40	CUT-40L207	CUT-60S
KT Code	KT-J019-CUT40	KT-J019-CUT40L207	KT-J019-CUT60S
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±10%, 50/60Hz	1 เฟส 220V ±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±10%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้า (Input power capacity)	5.6KVA	7.5KVA	9KVA
แรงดันไฟขณะไร้อุปกรณ์ (No-Load Voltage)	220V	310V	230V
กระแสการตัด (Output current range)	20-40A	20-40A	20-55A
แรงดันไฟในโหมดตัด (Rated output voltage)	96V	88-96V	104V
ความสามารถในการทำงาน 25°C (Duty cycle 25°C)	60%	40%	60%
ความสูญเสียขณะไร้อุปกรณ์ (No-Load loss)	40W	30W	50W
ระบบเริ่มอาร์ค (Arc-starting mode)	Cutting arc (Touch)	HF Touch	Cutting arc (Touch)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSθ)	0.8	0.6	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	F	B
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP21S	IP23
แรงดันลม (Pressure of compressed air (bar))	4-5 บาร์	4-5 บาร์	4-5 บาร์
ปริมาณลม (Gas flow)	0.17m ³ /min	0.17m ³ /min	0.25m ³ /min
น้ำหนัก (Weight)	8.53kg	7.8kg	18.2kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	371x153x234mm	415x155x315mm	480x203x303mm
ความสามารถในการตัดสูงสุด (Max. Cutting thickness)	1-12mm	1-12mm	1-20mm
คุณภาพการตัดที่ดีที่สุด (Quality Cutting)	6mm	8mm	12mm

CUT-60L204 / CUT-80L205 / CUT-100L201

• Features

- Easy to cut thick metals in a fast and economical way
- Suitable for cutting stainless steel, copper, carbon steel and aluminum and other metals
- Easy to operate, smooth cutting performance
- HF non-touch arc-starting function available for CUT70C and CUT100C upon request

Standard:

- Plasma cutting Current knob
- 2T/4T Switch
- Gas inspection switch
- Air pressure indicator
- Under-voltage indicator
- O.C. & O.H. alarm indicator
- Digital display



CUT-60L204 (PILOT CUT)



CUT-80L205 (PILOT CUT)



CUT-100L201 (PILOT CUT)

Accessories

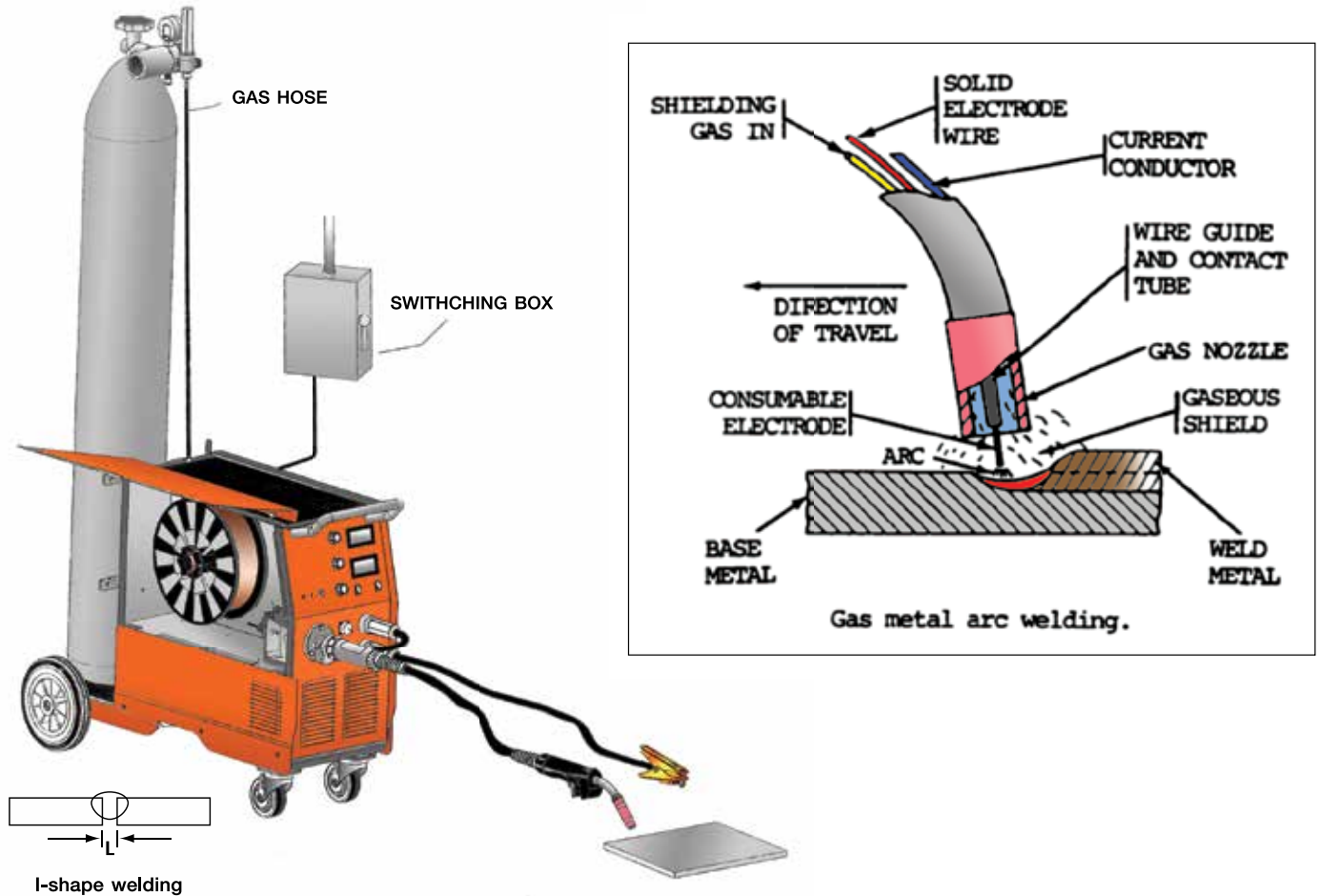


รุ่น (Model)	CUT-60L204 (PILOT CUT)	CUT-80L205 (PILOT CUT)	CUT-100L201 (PILOT CUT)
KT Code	KT-J019-CUT60L204	KT-J019-CUT80L205	KT-J019-CUT100L201
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	3 เฟส 380 ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380 ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380 ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟฟ้า (Input power capacity)	7KVA	12KVA	16KVA
แรงดันไฟขณะไร้มวล (No-Load Voltage)	287V	296V	315V
กระแสการตัด (Output current range)	20-60A	20-80A	20-100A
แรงดันไฟในการตัด (Rated output voltage)	60A/104V	80A/112V	120V
ความสามารถในการทำงาน 25 °C (Duty cycle 25 °C)	40%	40%	60%
ความสูญเสียขณะไร้มวล (No-Load loss)	50W	50W	100W
ระบบเริ่มอาร์ค (Arc-starting mode)	Arc-start (Non-touch)	Arc-start (Non-touch)	Arc-start (Non-touch)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COS ϕ)	0.7	0.7	0.8
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S
แรงดันลม (Pressure of compressed air (bar))	4-5 บาร์	4-5 บาร์	4-5 บาร์
ปริมาณลม (Gas flow)	0.36m ³ /min	0.36m ³ /min	0.36m ³ /min
น้ำหนัก (Weight)	14.5kg	15kg	25kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	540x250x380mm	540x250x380mm	568x253x443mm
ความสามารถในการตัดสูงสุด (Max. Cutting thickness)	25mm	35mm	40mm
คุณภาพการตัดที่ดีที่สุด (Quality Cutting)	20mm	25mm	30mm

MIG/MAG INVERTER WELDER : เครื่องเชื่อม MIG/MAG ระบบอินเวอร์เตอร์ มีระบบป้อนลวดในตัว

MIG/MAG

รุ่น 200Y, 250Y มีระบบป้อนลวดเชื่อมในตัวใช้ลวด 0.8-1.0mm รุ่น 250F, 350F, 500F มีระบบป้อนลวดเชื่อมแยกส่วน 250F ใช้ลวด 0.6-1.0mm, 350F ใช้ลวด 0.8-1.0mm, 500F ใช้ลวด 0.8-1.6mm ประหยัดในการใช้ลวด ชิ้นงานสวย
แก๊สปกคลุม (Shield Gas) : กรดนิทริก ใช้แก๊ส CO₂, สแตนเลสใช้แก๊ส Argon+CO₂, อลูมิเนียมและโลหะนอกกลุ่มเหล็กใช้แก๊ส Argon



การเชื่อมอาร์คโลหะก๊าซคลุม หรือการเชื่อมมิก (MIG มาจาก Metal Inert Gas)

เป็นกระบวนการเชื่อมไฟฟ้าแบบอาร์ค ซึ่งการอาร์คเกิดขึ้นระหว่างลวดเชื่อมเปลี่ยนที่ถูกลูกปืนมาอย่างต่อเนืองกับโลหะชิ้นงาน ความร้อนแรงจากการอาร์คจะทำให้ปลายลวดเชื่อมหลอมละลาย เติมลงไปรวมตัวกับน้ำโลหะบนชิ้นงานได้เป็นแนวเชื่อม ขณะเดียวกันบริเวณการอาร์คจะถูกปกคลุมด้วยก๊าซซึ่งช่วยแยกจากหัวเชื่อม เพื่อเป็นการป้องกันก๊าซออกซิเจนและก๊าซไนโตรเจนจากบรรยากาศ

ก๊าซคลุม (Shielding Gas) ได้แก่ Ar, He, CO₂ และก๊าซผสม เช่น ก๊าซอาร์กอนผสมออกซิเจน หรือก๊าซอาร์กอนผสมก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ แนวเชื่อมไม่มีสแลกปกคลุม ไม่มีขี้เถ้า และควันขณะเชื่อม สามารถมองเห็นบ่อหลอมละลายของกรเชื่อมได้อย่างชัดเจน เชื่อมได้เร็ว ประหยัดเวลา และประหยัดต้นทุนการผลิต อีกทั้งลวดเชื่อมเป็นม้วนยาว เชื่อมได้นานและต่อเนื่อง

แนะนำการปรับค่าการเชื่อม / Recommended Welding Techniques

ความหนาชิ้นงาน Thickness of material (mm)	ขนาดลวดเชื่อม Wire diameter (mm)	Bottom Gap L (mm)	กระแสเชื่อม Amp Welding current (A)	แรงดันไฟ Volt Welding voltage (V)	ความเร็วในการเชื่อม (แบบ Low Speed) Welding speed (cm/min)	ปริมาณแก๊สปกคลุม Gas flow volume (l/min)
0.8	0.8, 0.9	0	60 - 70	16-16.5	50-60	10
1.0	0.8, 0.9	0	75 - 85	17-17.5	50-60	10-15
1.2	0.8, 0.9	0	80 - 90	17-18	50-60	10-15
1.6	0.8, 0.9	0	95 - 105	18-19	45-50	10-15
2.0	1.0, 1.2	0 ~ 0.5	110 - 120	19-19.5	45-50	10-15
2.3	1.0, 1.2	0.5 ~ 1.0	120 - 130	19.5-20	45-50	10-15
3.2	1.0, 1.2	1.0 ~ 1.2	140 - 150	20-21	45-50	10-15
4.5	1.0, 1.2	1.0 ~ 1.5	170 - 185	22-23	45-50	15
6.0	1.2	1.2 ~ 1.5	230 - 260	24-26	40-50	15-20
9.0	1.2	1.2 ~ 1.5	320 - 340	32-34	40-50	15-20

ความเร็วในการเชื่อมขึ้นอยู่กับชิ้นงานและสภาพงาน หากเข้าไปลวดตงใหม่ หากเร็วไปชิ้นงานจะเสีย

หมายเหตุ : ข้อมูลตามตารางด้านบนเป็นค่ามาตรฐานทั่วไป ในการใช้งานจริงอาจมีปัจจัยที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ อีก ให้ผู้ใช้ปรับตั้งค่าตามความเหมาะสมกับงาน การเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใดๆ

MIG-160N219 / MIG-200Z-1 / MIG-250Z-1 / MIG-250Y-3

Features

- Triple function machine covering MIG welding, MMA welding and gasless-FCAW welding
- High duty cycle ensures high performance welding over longer durations
- Our advanced control circuitry increases the MIG welding function
- Stable welding arc, minimal spatter & beautiful shaping
- High welding efficiency

Standard:

- MIG
 - Voltage knob
 - Wire feeding speed knob
 - Burn back
- MMA
 - Current knob
- Gasless FCAW
- Spool gun interface
- Digital display A/V
- Alarm indicator O.C&O.H
- Inching wire feed button
- Trolley

MMA

HEAVY DUTY



IGBT SERIES

MIG-160N219 : ลักษณะเด่น **PRO**

1. ใช้ได้ทั้งระบบ MIG และ MMA
 2. มีระบบ Lift ARC และ Anti stick
 3. มีหน้าจอแสดงค่าแรงดันไฟฟ้า Volt และ Amp
 4. มีช่องต่อสายเชื่อมด้านหน้าพร้อมใช้งาน
- CO₂ Welding current range : 10-160A
CO₂ Welding voltage range : 11-26V



MIG-200Z-1 / MIG-250Z-1

DIGITAL



MIG-250Y-3

DIGITAL

Accessories

▶ สำหรับ MIG-160N219 / MIG-200Z-1



▶ สำหรับ MIG-250Z-1 / MIG-250Y-3



รุ่น (Model)	MIG-160N219	MIG-200Z-1 (Digital)	MIG-250Z-1 (Digital)	MIG-250Y-3 (Digital)
KT Code	KT-J019-MIG160N219	KT-J019-MIG200Z-1	KT-J019-MIG250Z-1	KT-J019-MIG250Y-3
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220 ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้า (Power capacitance)	7.1KVA	7.8KVA	10.8KVA	8.4KVA
กระแสเชื่อม (Rated output current)	10-160A	25-200A	25-250A	50-250A
แรงดันไฟในกรณีเชื่อม (Output voltage)	11-26V	11-27V	11-29V	11-29V
แรงดันไฟขณะไม่เชื่อม (No-Load voltage)	53V	52V	54V	-
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	60% (25 °C)	60% (25 °C)	60% (25 °C)	60% (25 °C)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSφ)	0.70	0.7	0.7	0.75
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F	F
ระบบป้องกัน (Protection class)	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	ชุดป้อนลวดในตัว	2 ร่องในตัว	2 ร่องในตัว	2 ร่องในตัว
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.6/0.8/0.9mm	0.8/1.0mm	0.8/1.0mm	0.6/0.8/0.9/1.0mm
เวลาช่วงพักหลังเชื่อม (Post flow time)	1±0.5 sec	1±0.5 sec	1±0.5 sec	1±0.5 sec
ความหนาชิ้นงาน (Thickness)	≥0.8-10mm	≥ 0.8mm	≥ 0.8mm	≥ 0.8mm
ขนาดของสายดินที่รองรับ (Earth-to cable)	16 mm ²	25 mm ²	25 mm ²	25 mm ²
ขนาดเครื่อง (Size)	485x185x370mm	880x296x616mm	880x296x616mm	910x415x640mm
น้ำหนัก (Weight)	12.5kg	45 kg	45 kg	47kg

MIG-250F / MIG-350F / MIG-500F



Features

- Single MIG/MAG welding function
- High reliability and excellent welding performance
- Suitable for work material with a thickness of more than 0.8mm
- Easy to operate, economical and practical
- Stable current with built-in auto compensator for voltage fluctuation
- Suitable for welding mild steel and alloy steel
- Minimal spatter, deep penetration, beautiful welding seam



MIG-250F-1 (220V)
MIG-250F-3 (380V)



Standard:

- Wire feeder: WF-6B
- MIG
 - Voltage knob (WF-6B)
 - Current knob (WF-6B)
 - 2T/4T switch (WF-6B)
- Pointer gauge A
- O.C. alarm indicator
- Power indicator
- Wire select switch 0.8/1.0mm

HEAVY DUTY



MIG-350F



MIG-500F

Accessories



MIG Torch
36KD-3m



Earth Clamp
300A 25mm² 3m



Contact TIP holder



Contact TIP
MIG350 1.0/1.2,
MIG500 1.2/1.6



Ceramic
Gas Diffuser



Nozzle



Regulator

รุ่น (Model)	MIG-250F	MIG-350F	MIG-500F
KT Code	KT-J019-MIG250F-1 KT-J019-MIG250F	KT-J019-MIG350F	KT-J019-MIG500F
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz 3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้า (Power capacitance)	8.3KVA	19.4KVA	37KVA
กระแสเชื่อม (Rated output current)	50-250A	50-350A	60-500A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Output voltage)	14-30V	15-36V	15-46V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	60% (25 °C)	60% (25 °C)	60% (25 °C)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.93	0.93	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	F	F
ระบบป้องกัน (Protection class)	IP21	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	2.7-11 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	2 ร่อง คอยล์ป้อนแยก	2 ร่อง คอยล์ป้อนแยก	4 ร่อง คอยล์ป้อนแยก
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.8/1.0mm	0.8/1.0/1.2mm	0.8/1.2/1.6mm
เวลาหน่วงแก๊สป้องกันหลังเชื่อม (Post flow time)	1±0.5s	1±0.5s	1±0.5s
ความหนาชิ้นงาน (Thickness)	≥ 0.8mm	≥ 1mm	≥ 1mm
ขนาดของสายดินกราวด์ (Earth-to cable)	25mm ²	35mm ²	50mm ²
ขนาดเครื่อง (Size)	417x237x397mm	565x283x413mm	610x355x640mm
น้ำหนัก (Weight)	19.7kg	32kg	45kg

MIG-250-N223 / MIG-350-J72 / MIG-500-J91

Features

- IGBT inverter with MIG, MMA, and gasless FCAW functions
- High duty cycle allows welding over longer durations
- Our advanced control circuitry increases the MIG welding function
- Stable welding arc, minimal spatter & beautiful shaping
- High welding efficiency

Standard:

- MIG
 - Crater current knob
 - Crater voltage knob
 - Inductance knob
 - Burnback time knob(back panel)
- MMA
 - MMA current knob
- Gasless FCAW
- 2T/4T
- Gas check switch
- Digital display A/V
- Alarm lamp O.C & O.H
- Power LED
- Wire feeder CS501
 - Inching wire feed button
 - Voltage knob



Water Cooler



MIG250-N223
with tray



MIG350-J72
with tray
MIG350-J72W (All-in-One)
with Water Cooler



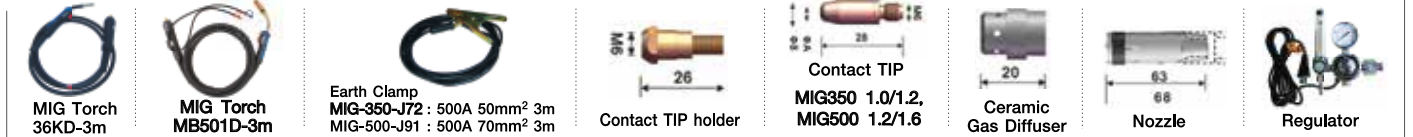
MIG500-J91 (All-in-One)
with Water Cooler

Accessories

สำหรับ MIG250-N223



สำหรับ MIG350-J72 / MIG500-J91



รุ่น (Model)	MIG-250-N223	MIG-350-J72		MIG-500-J91 (All-in-One)
KT Code	KT-J019-MIG250-N223	KT-J019-MIG350-J72	KT-J019-MIG350-J72W (All-in-One)	KT-J019-MIG500-J91
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz		3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้า (Rated input power)	12.3KVA	19KVA		24.7KVA
กระแสเชื่อม ARC (Arc welding current)	10-250A	20-350A		20-500A
กระแสเชื่อม GMAW (MIG) (GMAW Current adjustment range)	20-250A	50-350A		50-500A
แรงดันไฟเชื่อม GMAW (MIG) (GMAW Voltage adjustment range)	11-29V	15-36V		15-48V
ความสามารถในการทำงาน (40 °C) Rated duty cycle	250A/35%	60%		40%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%		85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.72	0.93		0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F		F
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP21	IP21S		IP21
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding Speed)	1.5-16m/min	1.5-18m/min		1.5-16m/min
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	0.6/0.8/0.9/1.0mm	0.8/1.0/1.2mm		1.0/1.2/1.6mm
ขนาดสายดิน (Earth-to cable)	35mm ²	50mm ²		70mm ²
ขนาดเครื่อง (Size)	595x285x324	698x288x570mm		698x288x610mm
น้ำหนัก (Weight)	26kg	35.85kg		35kg
คุณลักษณะ:	ช่วงล่างเป็นภาค เก็บอุพลรณ	ช่วงล่างเป็นภาค เก็บอุพลรณ	ช่วงล่างเป็น Water cooler	ช่วงล่างเป็น Water cooler

GENERATOR & WELDER 2 in 1 DESIGN : เครื่องเชื่อมพร้อมเครื่องปั่นไฟ 5.5kW (All-in-One) **ยูทอตา** Subsidiary of JASIC

- เครื่องเชื่อมพร้อมเครื่องปั่นไฟแบบ All-in-One ขนาดเล็ก เคลื่อนย้ายสะดวก เหมาะสำหรับสถานที่ที่ไม่มีไฟฟ้า
- เป็นเทคโนโลยี IGBT Inverter ประสิทธิภาพสูง ถูกต้องแม่นยำ ความสามารถคงที่
- สามารถใช้ได้ทั้งงานเชื่อม หรืองานปั่นไฟ (สูงสุด 5.5kW) มีข้อต่อกระแสออกระหว่างงานเชื่อมและปั่นไฟ AC220/50Hz แยกกัน
- การเชื่อมมี 3 ฟังก์ชัน : MMA, TIG, TIG Pulsed ตามความต้องการของผู้ใช้งาน

WG-3500 / WG-6500M / WG-6500MT / WG-6500MP

เครื่องยนต์เชื่อม MMA/TIG และกำเนิดไฟ AC-2 สาย 5.5kW (กิโลวัตต์)

22



Accessories

▶ สำหรับ WG-3500



▶ สำหรับ WG-6500M



▶ สำหรับ WG-6500MT / WG-6500MP



รุ่น (Model)	WG-3500	WG-6500M (MMA)	WG-6500MT (MMA/TIG)	WG-6500MP (MMA/TIG/TIG Pulse)
KT Code	KT-J019-WG3500	KT-J019-WG6500M	KT-J019-WG6500MT	KT-J019-WG6500MP
ชนิดเครื่องเชื่อม (Welding type)	Manual Arc Welding (MMA)	Manual Arc Welding (MMA)	Manual Arc Welding (MMA) Argon Arc Welding (TIG)	Manual Arc Welding (MMA) Argon Arc Welding (TIG) Pulsed-Argon Arc Welding (TIG Pulsed)
แรงดันขณะไร้มภาระ (No-load voltage)	-	56V	56V	56V
แรงดันไฟในการเชื่อม (Welding voltage)	-	20.8-26V (MMA)	20.8-26V (MMA) 10.8-18V (TIG)	20.8-26V (MMA) 10.8-18V (TIG)
กระแสเชื่อม (Welding regulation range)	20-120A (MMA)	20-150A (MMA)	20-150A (MMA) 20-200A (TIG)	20-150A (MMA) 20-200A (TIG)
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle)	-	60%	60%	60%
ระบบจ่ายไฟพ่วงออกเสริม (Auxiliary power output)	1 เฟส 220V/AC	1 เฟส 220V/AC	1 เฟส 220V/AC	1 เฟส 220V/AC
กระแสไฟในกรณีปั่นไฟ (Generator rated current)	-	21.7A	21.7A	21.7A
กำลังใช้งานกรณีปั่นไฟ (Generator rated power)	2.8kW	5.0kW	5.0kW	5.0kW
กำลังใช้งานกรณีปั่นไฟสูงสุด (Generator max power)	3.0kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil tank capacity)	-	25L (เบนซิน)	25L (เบนซิน)	25L (เบนซิน)
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSφ)	1.0	1.0	1.0	1.0
การระบายความร้อน (Cooling method)	-	Force Air-Cooled	Force Air-Cooled	Force Air-Cooled
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	-	F	F	F
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	-	IP21	IP21	IP21
ขนาดเครื่อง (Size)	650x480x440mm	742x655x567mm	742x655x567mm	742x655x567mm
ความหนาของชิ้นงานเชื่อม (Welding Thickness) TIG	0.3 - 6.0mm	0.3 - 6.0mm	0.3 - 6.0mm	0.3 - 6.0mm
น้ำหนัก (Weight)	45kg	105kg	105kg	105kg

MZ-630 / MZ-1000 / MZ-1250

Automatic Submerged Arc Welder : เครื่องเชื่อมใต้ฟลักซ์

คุณสมบัติ

- ให้ความเร็วและแรงดันเชื่อมที่สม่ำเสมอ สำหรับงานเชื่อมใต้ฟลักซ์ และยังสามารถดัดแปลงใช้กับงาน Carbon Arc Air Gouging และเชื่อมมือได้
- ชุดควบคุมระบบดิจิทัล สามารถตั้งโปรแกรมการเชื่อมแบบต่างๆ ได้หลากหลาย
- ระบบป้องกันลวด ควบคุมด้วยระบบดิจิทัล สามารถอัมเกรตซอฟต์แวร์ได้ เพื่อการใช้งานที่เที่ยงตรง และมีคุณภาพมากขึ้น
- เหมาะสำหรับงานอุตสาหกรรมถึงแรงดันงานโครงสร้าง และงานเครื่องมือกล



MZ-630 / MZ-1000 / MZ-1250

Accessories



รุ่น (Model)	MZ-630	MZ-1000	MZ-1250
KT Code	KT-J019-MZ6300	KT-J019-MZ1000	KT-J019-MZ1250
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power)	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้าเข้า (Rated power input)	33kVA	62kVA	65kVA
กระแสไฟฟ้าเชื่อม (Range of current regulation)	60-630A	100-1000A	120-1250A
แรงดันไฟฟ้าในการเชื่อม (Range of voltage regulation)	17-44V	20-44V	20-44V
แรงดันไฟฟ้าขณะไร้อภาระ (No-load voltage)	75-85V	75-85V	75-91V
ขนาดลวดเชื่อม (Suitable for welding wire diameter)	Ø2 - Ø4mm	Ø2 - Ø5mm	Ø2 - Ø6mm
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle)	60%	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	89%	89%	89%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	B	B
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class)	IP21	IP21	IP21
น้ำหนักเครื่องต้นกำลัง (Weight of power supply)	60kg	115kg	115kg
น้ำหนักชุดแท่นล้อหัวเชื่อม (Weight of cart)	54kg	54kg	54kg
ขนาดเครื่อง (Size)	650x410x500mm	820x600x550mm	820x600x550mm

Welding Positioning Equipment

แท่นวาง / จัดตำแหน่งชิ้นงานเชื่อมแบบต่างๆ

(สนใจโปรดติดต่อบริษัทฯ)



Connector For MMA/TIG/Plasma Cutting

ข้อต่อเกลียว ต่ำ



ข้อต่อเกลียว ตัดสาย

I101-1010 ข้อต่อเกลียว-ตัดสาย (10-200A) ต่ำ
I101-1050 ข้อต่อเกลียว-ตัดสาย (200-500A) ต่ำ



ข้อต่อเกลียว ตัดเครื่อง

I101-1020 ข้อต่อเกลียว-ตัดเครื่อง (10-200A) ต่ำ
I101-1060 ข้อต่อเกลียว-ตัดเครื่อง (200-500A) ต่ำ

ข้อต่อเกลียว แดง



ข้อต่อเกลียว ตัดสาย

I101-1030 ข้อต่อเกลียว-ตัดสาย (10-200A) แดง
I101-1070 ข้อต่อเกลียว-ตัดสาย (200-500A) แดง



ข้อต่อเกลียว ตัดเครื่อง

I101-1040 ข้อต่อเกลียว-ตัดเครื่อง (10-200A) แดง
I101-1080 ข้อต่อเกลียว-ตัดเครื่อง (200-500A) แดง

ข้อต่อยูริส 10-200A



ข้อต่อยูริส ตัดสาย

I101-1090 ข้อต่อยูริส-ตัดสาย (10-200A) ต่ำ



ข้อต่อยูริส ตัดเครื่อง

I101-1100 ข้อต่อยูริส-ตัดเครื่อง (10-200A) ต่ำ

I101-1010	สำหรับรุ่น
I101-1020	ARC-160/162I/200/204E
I101-1030	TIG-160/200/185I/225I
I101-1040	CUT-40/60/70
I101-1050	CMT-312/416

I101-1050	สำหรับรุ่น
I101-1060	MAXARC-200/MAXARC-250 CUT-100/120
I101-1070	ARC-250/315/400/500 MIG-200/250/350/500
I101-1080	TIG-200P-AC-DC/250/315/400

MMA Accessories



คีมเชื่อม (Electrode Holder)

- I101-0510 300A เฉพาะคีมเชื่อม **ทองแดงแท้**
- I101-0520 500A เฉพาะคีมเชื่อม **ทองแดงแท้**



คีมสายดิน (Earth Clamp)

- I101-0530 300A เฉพาะคีมสายดิน
- I101-0540 500A เฉพาะคีมสายดิน



กระบอบกลวง 5kg TRB-5KB



ถุงมือหนังเชื่อมอาร์กอน LGAR-S

KT-W032-1130



ถุงมือหนังเฟอร์นิเจอร์ หน้าเดียว สั้น

KT-W032-1150



ชุดสายเชื่อม (Electrode Holder Set)

- KT-M022-B21853 สายเชื่อม 300A 16mm² 3m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21881 สายเชื่อม 300A 25mm² 3m ข้อต่อเกลียว
- K332-B21876 สายเชื่อม 300A 16mm² 4m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21850 สายเชื่อม 300A 16mm² 7m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21852 สายเชื่อม 300A 25mm² 7m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21875 สายเชื่อม 300A 35mm² 7m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21883 สายเชื่อม 500A 50mm² 7m ข้อต่อเกลียว



ชุดสายดิน (Earth Clamp)

- K332-B21774 สายดิน 300A 6mm² 3m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21755 สายดิน 300A 16mm² 3m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21757 สายดิน 300A 25mm² 3m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21766 สายดิน 500A 50mm² 3m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21754 สายดิน 300A 6mm² 5m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21756 สายดิน 300A 10mm² 5m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21751 สายดิน 300A 16mm² 5m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21753 สายดิน 300A 25mm² 5m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21772 สายดิน 500A 35mm² 5m ข้อต่อเกลียว
- KT-M022-B21780 สายดิน 500A 50mm² 5m ข้อต่อเกลียว



หน้ากากปรับแสงอัตโนมัติ รุ่นยอดนิยม

I101-2020



หน้ากากปรับแสงอัตโนมัติ รุ่น ECO

I101-2010

สายเชื่อม สายดิน

เครื่องเชื่อม



	สายเชื่อม	สายดิน	สาย TIG	สาย CUT	สาย MIG	สาย Control
ARC-162I, ARC-204E	KT-M022-B21853 3m 16mm ² 300A	KT-M022-B21755 3m 16mm ² 300A				
ARC-160, ARC-200	KT-M022-B21850 7m 16mm ² 300A	KT-M022-B21751 5m 16mm ² 300A				
MAXARC-200B, MAXARC-250, ARC-250DUO, ARC-250S, ARC-300S	KT-M022-B21852 7m 25mm ² 300A	KT-M022-B21753 5m 25mm ² 300A				
ARC-315	KT-M022-B21875 7m 35mm ² 500A	KT-M022-B21772 5m 35mm ² 500A				KT-M022-Y1111 REMOTE CONTROL 10m
ARC-400I	KT-M022-B21883 7m 50mm ² 500A	KT-M022-B21780 5m 50mm ² 500A				KT-M022-L08011 REMOTE CONTROL 10m
ARC-500I, ARC-400Z312	KT-M022-B21883 7m 50mm ² 500A	KT-M022-B21780 5m 50mm ² 500A				KT-M022-L08009 REMOTE CONTROL 10m
TIG-200PACDCE201	KT-M022-B21850 7m 16mm ² 200A	KT-M022-B21751 5m 16mm ² 300A	KT-M022-P01110 SR-26 4m			
TIG-200S, TIG-200ST	KT-M022-B21852 7m 25mm ² 300A	KT-M022-B21753 5m 10mm ² 300A	KT-M022-P01110 SR-26 4m			
TIG-300MT, TIG-300MT2, TIG-200PACX, TIG-250PAX-1, TIG-250PAX-3	KT-M022-B21852 7m 25mm ² 300A	KT-M022-B21753 5m 25mm ² 300A	KT-M022-B29135 WP-18 7.6m			
TIG-315PACDCE103	KT-M022-B21875 7m 35mm ² 500A	KT-M022-B21772 5m 35mm ² 500A	KT-M022-P02015 WP-18 7.6m			SPECIAL Order 3m, 8m
TIG-400I, TIG-400W398, TIG-400PW322	KT-M022-B21875 7m 35mm ² 500A	KT-M022-B21772 5m 35mm ² 500A	KT-M022-B29128 WP-18 7.6m			
TIG-500P	KT-M022-B21376 7m 50mm ² 500A	KT-M022-B21035 5m 50mm ² 500A	KT-M022-B29128 WP-18 7.6m			
CMT-312	KT-M022-B21853 3m 16mm ² 300A	KT-M022-B21756 5m 10mm ² 300A	KT-M022-P01029 SR-26 4m	I101-3020 PT-31 5m		
CMT-416	KT-M022-B21853 3m 16mm ² 300A	KT-M022-B21755 3m 16mm ² 300A	KT-M022-P01029 SR-26 4m	I101-3020 PT-31 5m		
CUT-40, CUT-40L207		KT-M022-B21754 5m 6mm ² 300A		I101-3010 SG-51 5m		
CUT-60S		KT-M022-B21756 5m 10mm ² 300A		I101-3010 SG-51 5m		
CUT-60L204, CUT-80L205, CUT-100L201		KT-M022-B21755 3m 16mm ² 300A		I101-IVT0985-100 P-80 5m		
MIG-160N219, MIG-200Z-1		KT-M022-B21757 3m 25mm ² 300A			ICT2098-100 (3m) ICT2095-100 (5m) 15AK 3m, 5m ICT6540-100 (3m) P180 (3m)	
MIG-250Y-3, MIG-250F, MIG-250Z-1 MIG-250N223		KT-M022-B21757 3m 25mm ² 300A			ICT2698-100 (3m) ICT2695-100 (5m) 24KD 3m, 5m ICT6330-100 (3m) P350 (3m)	
MIG-350F MIG-500F MIG-350-J72		KT-M022-B21766 3m 50mm ² 500A			KT-M022-P04045 ICT2998-100 (3m) ICT2995-100 (5m) 36KD 3m, 5m	
MIG-500-J91		KT-M022-B21766 3m 50mm ² 500A			KT-M022-P04034 MB501D (3m)	

- A** หัวเชื่อมทิก ตั้มนิม (TIG Torch Body - Grey)
I101-IGG0776
WP-26 ตั้มนิม สวิตช์ในตัว
- A1** หัวเชื่อมทิก ตั้มน้ำ (TIG Torch Body - Black)
NEW I101-IGG0776-28
WP-26 ตั้มน้ำ ไม่วางสวิตช์
- B** ก้านจับสายลวดเชื่อมสั้น (Short Cap)
I101-IHJ0012
สำหรับทุกรุ่น
- C** ก้านจับสายลวดเชื่อมยาว (Long Cap)
I101-IHJ0011
สำหรับทุกรุ่น
- D** จั๊มป์ (Collet)
I101-IGU0006-16 WP26 คอแลน 1.6mm
I101-IGU0006-24 WP26 คอแลน 2.4mm
I101-IGU0006-32 WP26 คอแลน 3.2mm
- E** หัวจั๊มป์ (Collet Body)
I101-IGF0006-16 WP26 คอแลนพอดี 1.6mm
I101-IGF0006-24 WP26 คอแลนพอดี 2.4mm
I101-IGF0006-32 WP26 คอแลนพอดี 3.2mm



- F** กระเบื้องคลุมทิก (Alumina Cup)
I101-IGS0007-16 WP26 เมททิวเรียม 10N #4
I101-IGS0008-24 WP26 เมททิวเรียม 10N #5
I101-IGS0009-32 WP26 เมททิวเรียม 10N #6
I101-IGS0005-32 WP26 เมททิวเรียม 10N #7
I101-IGS0001-32 WP26 เมททิวเรียม 10N #8
- G** แผงวงจรสวิตช์ คุมชุด
I101-IHQ0219
- H** สวิตช์
NEW I101-IHQ0006
WP-26 สวิตช์ (ตัว)



ชุดสายเชื่อมทิก ตั้มน้ำ (TIG Torch)
WP26 พร้อมสายยาว 7.6m
I101-IOW6305-41



ชุดสายเชื่อมทิก (TIG Torch)
I101-IOW6305-32
WP26-7.6 สำหรับรุ่น
TIG-160MT, TIG-160T, TIG-185MT,
TIG-200MT, TIG-200P, TIG-200PACDC,
TIG-200T, TIG-225MT, TIG-225T



ชุดสายเชื่อมทิก (TIG Torch)
WP17-4m สำหรับรุ่น
KT-M022-P01029 สำหรับรุ่น CMT



ชุดสายเชื่อมทิก (TIG Torch)
ระบายความร้อนด้วยน้ำ
WP18-7.6M สำหรับรุ่น
KT-M022-B29128 สำหรับรุ่น TIG-400I
KT-M022-B29135 สำหรับรุ่น TIG-250PACDC,
TIG-315PACDC



ลวดเชื่อมทิก (TIG Welding ROD)

- ลวดเชื่อมสเตนเลส (Stainless)**
- P192-02110 ER308L Ø1.6mm-5kg
 - P192-02120 ER308L Ø2.0mm-5kg
 - P192-02130 ER308L Ø2.4mm-5kg
 - P192-02140 ER308L Ø3.2mm-5kg
 - P192-02210 ER309L Ø1.6mm-5kg
 - P192-02220 ER309L Ø2.0mm-5kg
 - P192-02230 ER309L Ø2.4mm-5kg
 - P192-02310 ER316L Ø1.6mm-5kg
 - P192-02320 ER316L Ø2.0mm-5kg
 - P192-02330 ER316L Ø2.4mm-5kg

ส่วนผสมทางเคมีลวดเชื่อมอาร์กอนสเตนเลส

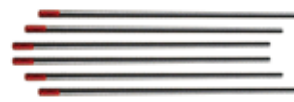
Name	C	Mn	Si	Cr	Ni
ER308Lsi	0.024	2.15	0.72	19.95	10.15
ER309Lsi	0.02	0.87	1.55	24.10	13.00
ER316Lsi	0.21	0.27	1.95	19.32	13.45

ขนาดบรรจุลวดเชื่อมสเตนเลส TIG หลอดละ: 5kg

ขนาด (mm)	1.6	2.0	2.4	3.2
ความยาว (mm)	1000			

ลวดเชื่อมอลูมิเนียม (Aluminium)

- P192-02410 ER4043 Ø1.6mm-5kg
 - P192-02420 ER4043 Ø2.0mm-5kg
 - P192-02430 ER4043 Ø2.4mm-5kg
- ส่วนผสมทางเคมีลวดเชื่อมอลูมิเนียม
- | Name | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Zn | Ti | Be |
|--------|-----------|------|------|------|------|------|------|--------|
| ER4043 | 4.50-6.00 | 0.80 | 0.30 | 0.05 | 0.05 | 0.10 | 0.10 | 0.0005 |
- ขนาดบรรจุลวดเชื่อมอลูมิเนียม TIG หลอดละ: 5kg
- | ขนาด (mm) | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 3.2 |
|--------------|------|-----|-----|-----|
| ความยาว (mm) | 1000 | | | |



Electrode Tungsten

ขนาด	สีแดง 2% Thoriated Tungsten	สีฟ้า 2% Lanthanated Tungsten	สีทอง Pure Tungsten Electrode	สีเขียว Pure Tungsten Electrode
1.6 x 175mm	KT-M022-WT16	KT-M022-WL16	KT-M022-WLG16	KT-M022-WP16
2.4 x 175mm	KT-M022-WT24	KT-M022-WL24	KT-M022-WLG24	KT-M022-WP24
3.2 x 175mm	KT-M022-WT32	KT-M022-WL32	KT-M022-WLG32	KT-M022-WP32

ใช้กับวัสดุ

สีแดง	สีฟ้า	สีทอง	สีเขียว
เหล็ก, นิกเกิล, สแตนเลส, ไททาเนียม, ทองแดง	เหล็ก, นิกเกิล, สแตนเลส, ไททาเนียม	เหล็ก, นิกเกิล, สแตนเลส, ไททาเนียม	อลูมิเนียม, แมกนีเซียม

ลวดเชื่อมไฟฟ้า E6013 (Welding Electrode)



- P192-02010
Ø2.6x350mm-2kg
- P192-02020
Ø3.2x350mm-2kg
- P192-02030
Ø4.0x350mm-2kg



แผงวงจรสวิตช์คอนโทรล

KT-M022-P06185
สำหรับ SR-26



แก๊วรีดแรงดันอาร์กอน (Argon Regulator)

KT-M022-P06113
สำหรับทุกรุ่น



Switch TIG

I101-IHQ0006

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) SG-51 สำหรับ CUT-40, CUT-60 : I101-3010



I101-3010 ยาว 5m



Torch Head
I101-IVG0910



Electrode
I101-IVB5093



Tip
I101-IVU5689-12



Diffuser
I101-IVF0074



Shield Cup
I101-IVS0092



Switch
I101-IHQ0240

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) SG-55 สำหรับ CUT-40, CUT-60 : KT-M022-P03019-1



KT-M022-P03019-1 ยาว 5m



Torch Head
KT-M022-P06093A



Electrode
I101-IVB5086



Nozzle (Tip)
I101-IVU5680-10



Shield Cup
I101-IVS0076

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) PT-31 สำหรับ CMT-312, CMT-416 / CUT-40 (K-ARC) : I101-3020



I101-3020 ยาว 5m



Torch Head
I101-IVG0900



Swirl Ring
I101-IVF0078



Shield Cup
I101-IVS0071



Electrode
I101-IVB5084 (ยาว)
I101-IVB5087 (สั้น)



Tip
I101-IVU5096-11 (ยาว)
I101-IVU5086 (สั้น)



Switch
I101-IHQ0240

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) CB-50 สำหรับ CUT-40PA : KT-M022-B29122



KT-M022-B29122 ยาว 6m



Torch Head
KT-M022-P06195



Electrode
I101-IVB5062



Tip
I101-IVU5033-10



Diffuser
I101-IVF0002



Shield Cup
I101-IVS0008-01

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) P-80 สำหรับ CUT-70, CUT-70S, CUT-100 : I101-IVT0985-100



I101-IVT0985-100 ยาว 5m



Torch Head
I101-IVG0730



Electrode
I101-IVB5020



Tip
I101-IVU5039-11
I101-IVU5039-13
I101-IVU5039-15



Shield Cup
I101-IVS0013



Guide with Wheel
KT-M022-P06126

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) TZ-100 สำหรับ CUT-120 : KT-M022-P03008



KT-M022-P03008 ยาว 5m



Torch Head
KT-M022-P07083



Electrode
KT-M022-P06016



Tip
KT-M022-P06017



Shield Cup
KT-M022-P06015



Guide with Wheel
KT-M022-P06126

ชุดสายดิน (Earth Clamp)



- KT-M022-B21754 สำหรับ CUT-40 (300A 6mm² 5m)
- KT-M022-B21755 สำหรับ CUT-70/70S/100/120, CTM-416 (300A 16mm² 3m)
- KT-M022-B21756 สำหรับ CUT-60/60S (300A 10mm² 5m)
- K332-B21774 (300A 6mm² 5m)



เครื่องวัดแรงดันลม (Air Regulator) สำหรับ CUT ทุกรุ่น
: KT-M022-P06024



15AK / 24KD / 36KD



PANA200



PANA350



PANA500

15AK สำหรับ MIG-160/200 : I101-ICT2098-100 (3m), I101-ICT2095-100 (5m)

Nozzle I101-ICS5062 (9.5mm) I101-ICS5063 (12mm) I101-ICS5064 (16mm)	Contact Tip I101-ICU0003-08 (0.8mm) I101-ICU0003-09 (0.9mm) I101-ICU0003-10 (1.0mm)	Gas Diffuser I101-IZH0662	Nozzle Spring I101-IFT0808	Swan Neck I101-ICZ6087	ร็อลเลอร์ I101-IC0500 3.5m I101-IC0507 5.5m	ร็อลเลอร์ I101-IC0260 3.5m I101-IC0267 5.5m

24KD สำหรับ MIG250 : I101-ICT2698-100 (3m), I101-ICT2695-100 (5m)

Nozzle I101-ICS5800 (17mm) I101-ICS5806 (12.5mm) I101-ICS5807 (10mm)	Contact Tip I101-ICU0004-08 (0.8mm) I101-ICU0004-09 (0.9mm) I101-ICU0004-10 (1.0mm) I101-ICU0004-12 (1.2mm) I101-ICU0004-16 (1.6mm)	Contact Tip Holder I101-ICU0683	Ceramic Gas Diffuser I101-ICF0539	Swan Neck I101-ICZ5630	ร็อลเลอร์ I101-IC0560 3.5m I101-IC0567 5.5m	ร็อลเลอร์ I101-IC0265 3.5m I101-IC0262 5.5m

36KD สำหรับ MIG350 : I101-ICT2998-100 (3m), I101-ICT2995-100 (5m)

Gass Nozzle I101-ICS5071 (12mm) I101-ICS5072 (16mm) I101-ICS5073 (19mm)	Contact Tip I101-ICU0005-08 (0.8mm) I101-ICU0005-09 (0.9mm) I101-ICU0005-10 (1.0mm) I101-ICU0005-12 (1.2mm) I101-ICU0005-16 (1.6mm)	Contact Tip Holder I101-ICU0019	Ceramic Gas Diffuser I101-ICF0562	Swan Neck I101-ICZ5089

PANA200 สำหรับ EURO สำหรับ JASIC : I101-ICT6540-100 (3m)
สำหรับ PANA สำหรับ PANA : I101-ICT6531-100 (3m)

Gass Nozzle I101-ICS5456	Contact Tip I101-ICU0746-08 (0.8mm) I101-ICU0746-10 (1.0mm) I101-ICU0746-12 (1.2mm)	Swan Neck I101-ICZ0740

PANA350 สำหรับ EURO สำหรับ JASIC : I101-ICT6330-100 (3m)
สำหรับ PANA สำหรับ PANA : I101-ICT6230-100 (3m)

Gass Nozzle I101-ICS5496	Contact Tip I101-ICU0746-08 (0.8mm) I101-ICU0746-10 (1.0mm) I101-ICU0746-12 (1.2mm)	Ceramic Diffuser I101-ICF0976	Insulator I101-ICS5609	Swan Neck I101-ICZ0749

PANA500 สำหรับ PANA : I101-ICT6250-100 (3m)

Gass Nozzle I101-ICS5457	Contact Tip I101-ICU0746-08 (0.8mm) I101-ICU0746-10 (1.0mm) I101-ICU0746-12 (1.2mm)	Ceramic Diffuser I101-ICF0978	Insulator I101-ICS5603	Swan Neck I101-ICZ0747



MIG Wire ขนาด 0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2

- P192-0010 (0.8mm 15kg)
- P192-0015 (0.9mm 15kg)
- P192-0020 (1.0mm 15kg)
- P192-0030 (1.2mm 15kg)
- P192-0035 (1.6mm 15kg)
- P192-0042 (0.8mm 5kg)

สำหรับ

MIG-160 (5kg)

MIG-200 / MIG-250 /

MIG-350 / MIG-500 (15kg)



Keenweld Anti-Spatter Gel

P192-0110 (400g)



Ronch - POLO

I101-0110 (200g)



Regulator (220V/36V)

KT-M022-P06117 36V

สำหรับ MIG-160/200Y /250F/250Y/350F

KT-M022-P06119 220V

สำหรับ MIG-250J73

KT-M022-P060044-1

สำหรับ MIG-350J72/500J91



Roller	(Code : KT-M022-*)					
	0.8-1.0 เหล็ก	0.8-1.0 อลูมิเนียม	0.9 เหล็ก	0.9 อลูมิเนียม	1.0-1.2 เหล็ก	1.0-1.2 อลูมิเนียม
MIG-200Y/250Y	J24027	J24055			J24079	J2476
MIG-250F	J24087	J24088	J24350	J24355	J24084	J24089
MIG-350F/500F	J24360	J24088			J24361	J24089
MIG-160	J24310	J24313			-	-

นวัตกรรมเครื่องเชื่อม IGBT ระบบอินเวอร์เตอร์ตัวจริง
เทคโนโลยีใหม่ที่ภาคแทนระบบหม้อแปลงแบบเดิม
ด้วยประสิทธิภาพการเชื่อมที่เต็มกำลัง

**NEW
SERIES**

เชื่อมได้ไม่ต้องหยุด!
แรงสุดๆ ต้อง

S-ARC
แรงทะลุทุก

Accessories



S-ARC160, 200 : สายเชื่อม 16mm² ยาว 3m
S-ARC140 : สายเชื่อม 16mm² ยาว 1.5m



S-ARC160, 200 : สายดิน 16mm² ยาว 3m
S-ARC140 : สายดิน 16mm² ยาว 1.5m



หน้ากาก



แปรง



Model	S-ARC140	S-ARC160	S-ARC200
KT Code	P191-SARC140	P191-SARC160	P191-SARC200
แรงดันไฟเข้า (Input Power Voltage)	AC220V ±15% 50/60Hz	AC220V ±15% 50/60Hz	AC220V ±15% 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power Capacity)	4.3KVA	5.4KVA	7.9KVA
แรงดันไฟฟ้าในการเชื่อม (Welding Current Range)	20.8 ~ 24V	20.8 ~ 24.8V	20.8 ~ 26.4V
กระแสไฟเชื่อม (Out Current Range)	20-140A	10-160A	10-200A
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power Factor COSφ)	0.65	0.65	0.65
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F	F	F
น้ำหนัก (Weight)	3.5kg	3.5kg	4.1kg
ขนาดเครื่องเชื่อม (Dimension)	383x215x315mm	383x215x315mm	383x215x315mm

ข้อมูลต่างๆ ของเครื่องเชื่อม

คือ จุดเริ่มต้นของการเลือกเครื่องเชื่อมและการใช้งานอย่างมืออาชีพ ที่นอกถึงประสิทธิภาพและความสามารถของเครื่อง

กระแสไฟที่ต้องใช้ ขอบเขตและข้อกำหนดในการใช้งาน เพื่อให้ช่างเชื่อมทุกท่านเข้าใจและนำเครื่องมาใช้ได้อย่างมีประโยชน์

1	Model	ARC200			
2			IEC 974-1		
3			20A/20.8V-200A/28V		
4			X	35%	100%
5			I ₂	200A	118A
6			U ₀ V	62	
7			U ₂	28V	24.7V
8			Power Factor : 0.93		
9			Insulation Class:B		
10			U ₁ V	~230 ± 15%	
11			I _{imax}	32.2A	
12			I _{ieff}	22.8A	
13			Gas Cool	50/60Hz	
14			S ₁	7KVA	5KVA
			Enclosure Class:IP23		



DUTY CYCLE

เป็นตัวเลขที่บอกถึงความสามารถในการทำงานต่อเนื่อง ของเครื่องเชื่อม ที่กระแสสูงสุดต่อรอบการทำงาน โดยมาตรฐานทั่วไป กำหนดให้หนึ่งรอบการทำงานเท่ากับ 10 นาที

ตัวอย่าง

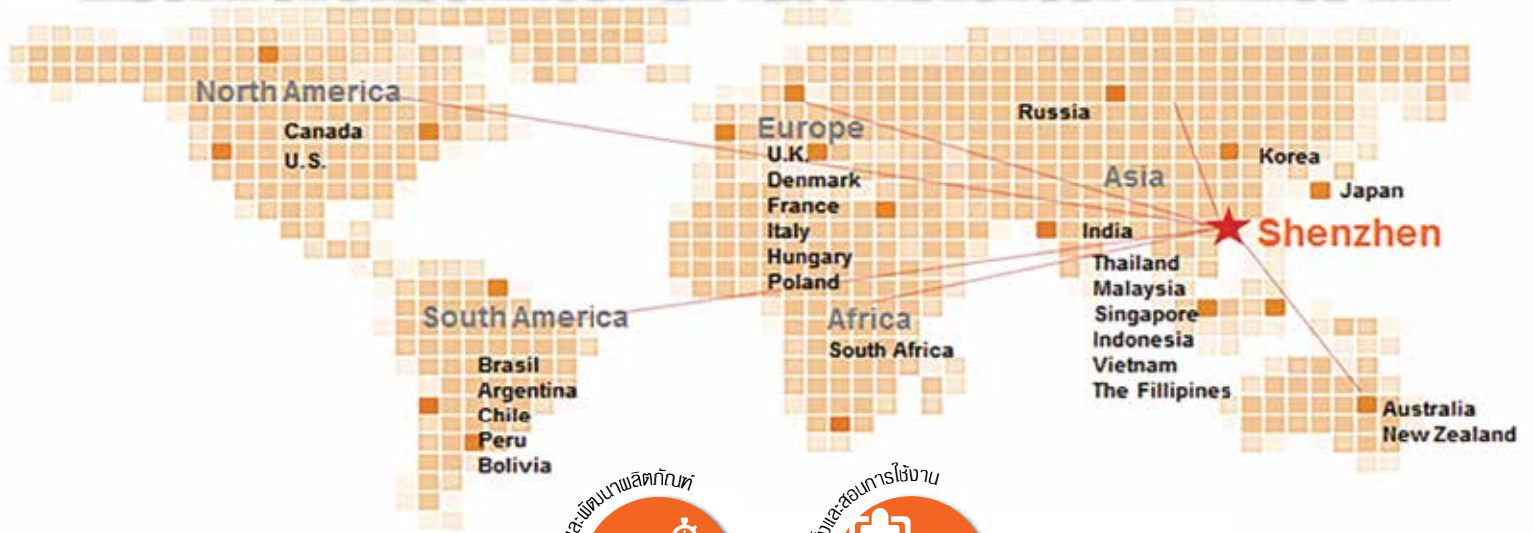
เครื่องเชื่อมขนาด 200A ถ้าปรับกระแสเชื่อมไปสูงสุดที่ 200A ตาม Nameplate เครื่องจะทำงานได้อย่างน้อย 6 นาที และพักไม่เกิน 4 นาที ในหนึ่งรอบการทำงานแล้วจึงทำงานต่อ แต่หากต้องการให้เครื่องทำงานโดยไม่หยุดพัก ต้องปรับกระแสไฟตาม Nameplate ไม่เกิน 120A โดยไม่ต้องหยุดพักการทำงาน ซึ่งเป็นการเลือกใช้กระแสไฟที่ถูกต้องตามหลักสากล

X	60%	100%
I ₂	200A	120A
U ₂	26.4V	25V

รายละเอียด NAME PLATE

- ชื่อรุ่นสินค้า
- สัญลักษณ์เครื่องเชื่อม : ระบบ INVERTER
- มาตรฐานเครื่องใช้ไฟฟ้า IEC
- สัญลักษณ์ชนิดของเครื่องเชื่อม CC (Constant Current)
- สัญลักษณ์การบวมการเชื่อม
- ขอบเขตกระแสไฟและแรงดันไฟเชื่อม
- ค่า Duty Cycle และกำลังไฟที่ใช้
 - X = ค่าการรอบการทำงานของเครื่อง
 - I₂ = ค่ากระแสไฟเชื่อม
 - U₂ = แรงดันไฟขณะเชื่อม
 - S₁ = กำลังไฟสูงสุดที่ใช้
- แรงดันขดเ็นการ (ไฟเข้า)
- สัญลักษณ์จำนวนเฟส, ชนิดกระแสไฟ, ความถี่ที่ใช้งานกับเครื่อง
- ค่า Power Factor
- ค่ากระแสไฟเข้าขณะใช้งาน
 - I₁ max = ค่ากระแสไฟเข้า ณ กระแสเชื่อมสูงสุด
 - I₁ eff = ค่ากระแสไฟเข้า ณ กระแสเชื่อมต่ำสุด
- ค่าระดับความเป็นฉนวน
- การระบายความร้อนของเครื่อง
- ค่าระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม

เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์เจสิค ได้รับการยอมรับจากนานาประเทศ



เจสิค
JASIC
SUPER INVERTER

Surrounding the logo are several circular icons representing features and certifications:

- วิจัยและพัฒนาผลิตภัณฑ์** (Product Research and Development)
- ติดตั้งและซ่อมการใช้งาน** (Installation and Maintenance)
- บริการหลังการขายด้วยทีมช่างมืออาชีพ** (After-sales service by professional technicians)
- ตัวแทนจำหน่ายทั่วประเทศ** (Nationwide distributors)
- ได้รับการยอมรับจากนานาประเทศ** (Accepted by many countries)
- ตรวจสอบคุณภาพจากโรงงาน** (Quality checked from the factory)
- บริการอบรมช่างเทคนิคสินค้าหลากหลาย** (Multi-product technician training service)
- รับประกันสูงสุด 3 ปี** (3 Year Maximum Warranty)